

PROFIX

CP 375

Грунт акриловый SWIFT HS 2K 4:1



CP 375 Swift можно шлифовать менее чем через час после нанесения при комнатной температуре в помещении. Грунт можно использовать методом «мокрый по мокрому».

Продукт содержит антикоррозионные компоненты, таким образом, обеспечивает долговечность покрытия - производитель дает даже 10-летнюю гарантию на покрытие. Продукт может быть применен на разных видах поверхностей, таких как: старые лакокрасочные покрытия, эпоксидные и реактивные грунты, непосредственно на сталь, оцинкованную сталь, алюминий или стеклопластик.

Продукт доступен в следующих цветах



Упаковка	
Единичная	Сборная (картон)
1 л	6 шт

Очистка поверхности обезжиривателем;
Шлифование старой поверхности;
Грунты 2K акриловые и эпоксидные, пластмассы по технологии Profix;

Расход смеси:

При толщине 50 мкм: около 10 м²/л

Вязкость при распылении:

15 сек DIN Cup 4 мм (Содержание растворитель около 10%)

Жизнеспособность смеси:

2-3 ч.

ЛОС готовой продукции:

2004/42/WE/IIb(c)(540) <540

Сроки хранения:

CP 375: 2 года в герметичной упаковке
CP 216: 9 месяцев в герметичной упаковке



100 частей: CP 375 HS,
25 частей: Отвердитель CP 216,
10 частей: Растворитель CP 040
20-30 частей CP 040 при использовании метода «мокрое по мокрому».



Один полный слой «мокрый по мокрому». Как наполнитель - два слоя и межслойная сушка.

Пульверизатор*. Диаметр сопла: **1,2-1,9 мм.**

**) Мы используем оборудование высокого и низкого давления. Давление устанавливается, согласно рекомендации производителя*



Межслойная сушка: **5-10 мин.**



При 20°C, влажности 65%:

На прилипание пыли: **5 мин.**

На прикосновение: **10 мин.**

Пригоден для шлифовки после: **1 ч.**



ИК сушка: **5 мин.**

Грунты шлифуем после высыхания. По технологии «мокрый по мокрому» через ~ 1 ч после нанесения, до покрытия лаком без необходимости шлифования. При температуре окружающей среды > 25°C рекомендуем использовать растворитель CP 070

**) Тесты проведены с отвердителем CP 216*

Рецептура продукта соответствует директивам по ЛОС. (Распоряжение министра экономики и труда от 16 января 2007 года, в отношении ограничения ЛОС, распоряжение министра охраны окружающей среды от 20 декабря 2005 года, в отношении стандартов по вредным выбросам из различных систем). Поставляемые нашей фирмой изделия проходят множество заводских испытаний, благодаря чему соответствуют самым высоким требованиям. Однако следует помнить об индивидуальных условиях хранения, приготовления и применения, которые могут повлиять на покраску.