

PROFIX

B 004

Преобразователь 1K в 2K



Упаковка	
Единая	Сборная (картон)
1 л	3 шт

Старые покрытия или грунты (например: CP 388, CP 365) зашлифовать на мокро градацией P600-P800 или на сухо P360-P400. Методом "мокрое по мокрому" нанести грунт CP 375, CP 365 или CP 362. Перед окраской очистить поверхность обезжиривателем CP015 и вытереть на сухо (не относиться к методу „мокрое по мокрому“). Обдуть и вытереть антистатической тряпочкой.

Вязкость при распылении:

~20 сек DIN Cup 4 мм

Жизнеспособность смеси:

~ 6 часов в 20°C (от момента добавления отвердителя)

ЛОС готовой продукции:

2004/42/WE/IB(e)(840) 634,5

Сроки хранения:

B 004: 2 года в герметичной упаковке
H 004: 9 месяца в герметичной упаковке

Акриловая смола, которая позволяет преобразовать базовый краску Profix 1K **Kar-Bon** в акриловую краску.

Использовать продукт можно как с неметаллическими красками так и металлическими, перламутровыми или ксиралликовыми.

Краска легко наносится и отсутствует тенденция к образованию подтеков.

Следует выполнить пробное напыление, поскольку цвет после преобразования может отличаться от оригинала.



100 частей: , Kar-Bon, SilverLine, GreenLine
 200 частей: B 004

100 частей выше указанной смеси

25 частей: H 004

20-25 частей: Растворитель CP 040 или

30 частей: Растворитель CP 040 [GreenLine, SilverLine]



Два полных слоя или до полного укрытия дефекта. Последний капельный слой для выравнивания металлических цветов.

Пистолет пульверизатор. Сопло для пистолета HVLP: **1,2-1,4 мм**. Сопло для пистолета высокого давления: **1,4-1,6 мм**.

Рабочее давление – высокое давление: **4 бар**; HVLP: **2 бар**.

**) Мы используем оборудование высокого и низкого давления. Давление устанавливается, согласно рекомендации производителя*



Межслойная сушка: **5 мин.**

При 20°C, влажности 65%:

На прилипание пыли: **10 мин.**

На прикосновение: **15 мин.**

На монтаж: **12 ч.***



При 60°C, влажности 65%:

Полное высыхание: **30 мин.**

**) Тесты проведены с отвердителем H 004*

Рецептура продукта соответствует директивам по ЛОС. (Распоряжение министра экономики и труда от 16 января 2007 года, в отношении ограничения ЛОС, распоряжение министра охраны окружающей среды от 20 декабря 2005 года, в отношении стандартов по вредным выбросам из различных систем). Поставляемые нашей фирмой изделия проходят множество заводских испытаний, благодаря чему соответствуют самым высоким требованиям. Однако следует помнить об индивидуальных условиях хранения, приготовления и применения, которые могут повлиять на покраску.