



CP 595

Reaktivgrundierung 2K 2:1

Ein chromatfreier sauerhärtender Primer, der durch ätzen eine ausgezeichnete Haftung auf neuen Elementen und für die nächsten Schichten erlangt. Das Produkt bietet einen langanhaltenden Korrosionsschutz für Oberflächen aus verzinktem und Rohstahl sowie Aluminium.

CP 595 kann bis zu 30µm einschichtig aufgetragen werden und eignet sich auch für die Nass-in-Nass-Technik. Auf den **Wash Primer** dürfen keine Polyesterprodukte aufgetragen werden.

Füllung:	● ○ ○ ○ ○
Farbverlauf:	● ● ● ● ● ○
Haftung an Eisenmetallen:	● ● ● ● ● ●
Haftung an nicht Eisenmetallen:	● ● ● ● ● ●
Schleifbarkeit:	N/A

Einheit	Verpackung Karton	Erhältliche Farben
1 L + 500 ml (Härter)	6 St. + 11 St.	●

Vorbereitung der Oberfläche:

Wash Primer darf nicht mit Polyesterprodukten angewendet werden. Perfekter Primer für verzinkten Stahl, Metall und Aluminium.

Polyesterspachtel, Epoxy Primer und Akryllacke dürfen nicht auf reaktive Oberflächen aufgetragen werden.

Sprühviskosität in 20 °C:

15-17 s DIN Cup 4 mm

Verbrauchszeit der fertigen Mischung:

24 Std.

Empfohlene Größe der Lacksiebe:

125-190 µm

Leistungsfähigkeit:

~14-15 m²/l

Dicke der trockenen Schicht:

~10-15 µm

VOC:

2004/42/WE/IIIB(d)(840)<780

Mindesthaltbarkeitsdatum:

CP 595: 24 Monate in original verschlossener Verpackung
 CP 245: 12 Monate in original verschlossener Verpackung



100 Teile CP 595,
50 Teile CP 245 Härter.



Eine Schicht bis **30 µm**. Kann in Nass-in-Nass-Technik angewendet werden, jedoch nur mit Akrylprimern

HVLV Lackierpistole

Düsenöffnung mit pneumatischer Methode: **1,6-1,8 mm**.

Betriebsdruck – Hochdruck: **3-4 bar***; HVLV: **2 bar***.

* Verwenden Sie Hochdruckgeräte und HVLV gemäß den Angaben des Herstellers..



Trocknungszeit in 20°C, relative Luftfeuchtigkeit 65%:

Staubfrei: 2-4 Min

*Test mit CP 245 Härter.

Die Produktrezeptur stimmt mit den VOC-Vorgaben überein (Verordnung des Wirtschafts- und Arbeitsministers über die VOC vom 16. Januar 2007, Verordnung des Umweltministers über die Abgasnormen vom 20. Dezember 2005). Unsere Produkte werden vielfach geprüft und getestet, somit halten sie sogar den höchsten Anforderungen stand. Es ist jedoch empfohlen, auf die Lagerungskonditionen, Vorbereitungs- und Anwendungshinweise zu achten, die sich im Nachhinein auf den Endeffekt auswirken können. Um die höchste Qualität der Oberfläche zu bekommen, sollte man ausschließlich die Originalprodukte PROFIX einsetzen und diese gemäß den Herstellerempfehlungen anwenden.