

CP 335 Metallic

Polyesterspachtel



Spachtel mit grossem Anteil von Aluminiumstaub, der die Beständigkeit gegen hohe Temperaturen und die Haftungseigenschaften des Produkts verbessert.

Eine geringere Kontraktion als bei typischen Spachteln und eine hohe Elastizität ermöglichen die Füllung von erheblichen Unebenheiten sowie die Eignung für Stellen die Vibrationen ausgesetzt sind.

Füllung: ●●●●●
 Stahlhaftung: ●●●●●
 Haftung an verzinktem Stahl: ●●●●●
 Kunststoffhaftung: ○○○○○
 Schleifbarkeit: ●●●●○

Einheit	Verpackung Karton	Erhältliche Farben
1 kg + 20 g Härter	4 St. + 4 St.	●



100 Teile CP 335,
1-3,5 Teile Härter (im Set).

Temperatur	Härteranteil [%]
< 10°C	3-3,5
10-20°C	2-2,5
> 20°C	1-1,5

Vorbereitung der Oberfläche:

Alte Lackschichten entfernen, schleifen und mit Silikonentferner CP 015 reinigen. Am besten für Oberflächen geeignet die mit dem Epoxy Primer **CP 394** geschützt sind.

Das Produkt kann auf Stahl, GFK und Aluminium aufgetragen werden.

Polyesterspachtel nicht direkt auf reaktiv Grundierung, 1K Akrylprodukte und Nitrocellulosis auftragen.

Verbrauchzeit der fertigen Mischung:

5-7 Min nach vermischen mit Härter

VOC:

Dz. U. 2007 r. Nr. 11, poz. 72 kat. B/2 (250)<250

Mindesthaltbarkeitsdatum:

12 Monate in original verschlossener Verpackung



Der Spachtel kann in mehreren dünnen Schichten aufgetragen werden. Nach jeder Schicht sollte das Produkt aushärten.



Trocknungszeit 20°C, 65% Relative Luftf.:
20-30 Min.



*Eine Verkürzung der Trocknungszeit ist durch **5-10 Min** Trocken bei **60°C** möglich.*

Eine Temperatur von 80°C nicht überschreiten.



Grobschliff (Trocken): **P100-P120.**
 Feinschliff (Trocken): **P120-P280**

Die Produktrezeptur stimmt mit den VOC-Vorgaben überein (Verordnung des Wirtschafts- und Arbeitsministers über die VOC vom 16. Januar 2007, Verordnung des Umweltministers über die Abgasnormen vom 20. Dezember 2005). Unsere Produkte werden vielfach geprüft und getestet, somit halten sie sogar den höchsten Anforderungen stand. Es ist jedoch empfohlen, auf die Lagerungskonditionen, Vorbereitungs- und Anwendungshinweise zu achten, die sich im Nachhinein auf den Endeffekt auswirken können. Um die höchste Qualität der Oberfläche zu bekommen, sollte man ausschließlich die Originalprodukte PROFIX einsetzen und diese gemäß den Herstellerempfehlungen anwenden.