

CP 332 Finish

Spritzspachtel



Der Poliestersprühspachtel ermöglicht das Erlangen einer perfekt glatten Oberfläche, sogar bei sehr grossen Flächen.

Er isoliert **Acryl**grundierungen und schützt vor schädlichem Einfluss von Über- bzw. Unterdosierung des Härterers in Poliesterspachteln.

Die Härtung kann man durch eine Erwärmung bis zu 60°C beschleunigen.

Die Oberfläche kann man mechanisch oder manuell mit feinkörnigem Schleifpapier weiterbearbeiten.

Füllung: ●●●●○
 Stahlhaftung: ●●●●○
 Schleifbarkeit: ●●●●●

Einheit	Verpackung Karton	Erhältliche Farben
1 kg + 30 ml Härter	6 St. + 6 St.	●



100 Teile **CP 332**,
4,5 Teile Härter (im Set),
10 Teile Verdüner **CP 032** optional.



Eine bis drei Schichten.
 Lackierpistole **HVLP***.
 Düsenöffnung mit pneumatischer Methode: **1,6-1,8 mm**.
* Verwenden Sie Hochdruckgeräte und HVLP gemäß den Angaben des Herstellers..



Trocknungszeit 20°C, 65% Relative Luftf.: **2-3 h**
 Trocknungszeit 60°C, 65% Relative Luftf.: **25-30 Min**



Eine Verkürzung der Trocknungszeit ist durch 8-12 Min Trocknen mit kurzen Wellen möglich.
Überschreiten Sie nicht eine Temperatur von 80°C. Verzinkte Oberflächen sollten nicht 60°C überschreiten.



Grobschliff (Trocken): **P180-P240**.
 Feinschliff (Trocken): **P280-P360**.

Vorbereitung der Oberfläche:

Alte Lackschichten entfernen, schleifen und mit Silikonentferner CP 015 reinigen. Am besten für Oberflächen geeignet die mit dem Epoxy Primer **CP 394** geschützt sind.

Polyesterspachtel nicht direkt auf reaktiv Grundierung, 1K Acrylprodukte und Nitrocellulosis auftragen.

Dicke der trockenen Schicht

~250 - 300 µm

Sprühviskosität: bei 20°C:

45-55 s DIN Cup 4 mm

Verbrauchzeit der fertigen Mischung:

30- 40 Min nach vermischen mit Härter

VOC:

Dz. U. 2007 r. Nr. 11, poz. 72 Kat. B/2 (250)<250

Mindesthaltbarkeitsdatum:

12 Monate in original verschlossener Verpackung

Die Produktrezeptur stimmt mit den VOC-Vorgaben überein (Verordnung des Wirtschafts- und Arbeitsministers über die VOC vom 16. Januar 2007, Verordnung des Umweltministers über die Abgasnormen vom 20. Dezember 2005). Unsere Produkte werden vielfach geprüft und getestet, somit halten sie sogar den höchsten Anforderungen stand. Es ist jedoch empfohlen, auf die Lagerungskonditionen, Vorbereitungs- und Anwendungshinweise zu achten, die sich im Nachhinein auf den Endeffekt auswirken können. Um die höchste Qualität der Oberfläche zu bekommen, sollte man ausschließlich die Originalprodukte PROFIX einsetzen und diese gemäß den Herstellerempfehlungen anwenden.