

Lakiery bezbarwne

porównanie - tabela

	CP 250	CP 400	CP1500	CM 10	CP 2008	CP 2014 Atlantis	CP 2015 X-SPEED	CP 2016
								
Stosunek mieszania z utwardzaczem	2:1	2:1	2:1	2:1	2:1	4:1	2:1	4:1
Typ lakieru	MS	MS	MS	MS	HS	UHS	HS	VHS
Ilość warstw	3	2-3	2	2	1,5-2	1,5-2	1,5-2	1,5-2
Rekomendowany utwardzacz	CP 255	CP 288	CP 285	CP 285	CP 208	CP 3014	CP 3015	CP 3016
Rekomendowany rozcieńczalnik	---	CP 040	CP 040	CP 040	CP 040	---	----	CP 040
Ilość rozcieńczalnika w gotowej mieszance	---	10%	20%	20%	2,5%	---	----	5-10% (opcjonalnie)
Czas schnięcia w temp. 20°C (element podgrzany do temp. 20°C) do montażu	5 godz.	5 godz.	5 godz.	5 godz.	7 godz.	6 godz.	<60min	6 godz.
Czas schnięcia w temp. 20°C (element podgrzany do temp. 20°C) na wskroś	10 godz.	12 godz.	10 godz.	10 godz.	10 godz.	10 godz.		10 godz.
Czas schnięcia w temp. 60°C (element podgrzany do temp. 60°C)	30 min	30 min	30 min	30 min	30 min	30 min	5 min	30 min
Rozlewność (w skali od 1 do 5)	4	4	5	4	5	5	5	5
Odporność na zarysowania (w skali od 1 do 5)	4	4	4	4	5	5	5	5
Połysk (w skali od 1 do 5)	4	4	5	0	5	5	5	5
Produkt dostępny w rozlianiu	1 L + 0,5 L (utw)	1 L; 5 L	1 L, 5 L	1 L	1 L, 5 L	1 L, 4 L	1 L + 0,5 L (utw)	1 L + 0,25 L (utw)

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC (Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 16 stycznia 2007 r. w sprawie ograniczenia LZ0, Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005 r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji). Dostarczane przez naszą firmę produkty przechodzą wiele testów fabrycznych, dzięki czemu mogą sprostać najwyższym wymaganiom. Należy jednak pamiętać o indywidualnych warunkach składowania, przygotowania oraz aplikacji, które mogą mieć wpływ na efekt lakierowania. Gwarancją zachowania najwyższej jakości powłoki jest stosowanie produktu jedynie z produktami pochodzącymi od Producenta oraz zgodnie z zaleceniami Producenta. Producent nie gwarantuje zachowania parametrów oraz kompatybilności Produktów z produktami niepochodzącymi od Producenta. Warunkiem uznania gwarancji oraz wszelkich roszczeń jest prawidłowe zastosowanie technologii i techniki korzystania z Produktów - zgodnie z kartą techniczną oraz wykonanie natrysku próbnego przed malowaniem docelowym.