

Szpachlówki

porównanie - tabela

	CP 332 Finish	CP 333 Universal	CP 334 Soft Plus	CP 335 Metallic	CP 336 Glass	CP 342 Hot Rod	CP 339 Perfectly Light	CP 341 Plastic
								
Stosunek mieszania	5%	1-3,5%	1-3,5%	1-3,5%	1-3,5%	2%	2%	2%
Sposób aplikacji	natrysk	szpachla	szpachla	szpachla	szpachla	szpachla	szpachla	szpachla
Gradacja papieru szlifowanie zgrubne	P180-P240 (na sucho)	P80-P120 (na sucho)	P80-P120 (na sucho)	P80-P120 (na sucho)	P80-P150 (na sucho)	P100-P180 (na sucho)	P100-P180 (na sucho)	P80-P120 (na sucho)
Gradacja papieru szlifowanie wykończeniowe	P280-P360 (na sucho)	P120-P280 (na sucho)	P120-P280 (na sucho)	P120-P280 (na sucho)		P180-P280 (na sucho)	P180-P280 (na sucho)	P120-P320 (na sucho)
Łatwość szlifowania (w skali od 1 do 5)	5	4	5	4	3-4 (T<12 godz. = 4 T>12 godz. = 3)	5	5	5
Czas do zużycia	40 min	~5 min	5-6 min	5-7 min	5-6 min	6-7 min	7-8 min	3-4 min
Czas schnięcia w temp. 20°C	2-3 godz.	20-30 min	20-30 min	20-30 min	20-30 min	30-35 min	20-30 min	20-25 min
Czas schnięcia w temp. 60°C	25-30 min	5-10 min	5-10 min	5-10 min	5-10 min	9-11 min	10-15 min	nie stosujemy
Kolor własny	biały	beżowy	żółty	szary/alu	zielony	żółty	jasno zielony	czarny

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC (Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 16 stycznia 2007 r. w sprawie ograniczenia LZO, Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005 r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji). Dostarczane przez naszą firmę produkty przechodzą wiele testów fabrycznych, dzięki czemu mogą sprostać najwyższym wymaganiom. Należy jednak pamiętać o indywidualnych warunkach składowania, przygotowania oraz aplikacji, które mogą mieć wpływ na efekt lakierowania. Gwarancją zachowania najwyższej jakości powłoki jest stosowanie produktu jedynie z produktami pochodzącymi od Producenta oraz zgodnie z zaleceniami Producenta. Producent nie gwarantuje zachowania parametrów oraz kompatybilności Produktów z produktami niepochodzącymi od Producenta. Warunkiem uznania gwarancji oraz wszelkich roszczeń jest prawidłowe zastosowanie technologii i techniki korzystania z Produktów - zgodnie z kartą techniczną oraz wykonanie natrysku próbnego przed malowaniem docelowym.