










Podkłady - grunty

porównanie - tabela

	CP 345 HS	CP 363	CP 365	CP 375	CP 388 HS	CP 394	CP 395 HS	CP 590	CP 595
									
Stosunek mieszania	4:1	4:1	4:1	4:1	5:1	1:1	4:1	2:1	2:1
Utwardzacz	CP 216	CP 297	CP 297	CP 216	CP 216	CP 294	CP 295	CP 245	CP 245
Ilość warstw	2-3	1	2-3	1-2	2-3	1-2	2	1	1
Rozlewność (w skali od 1 do 5)	4	5	5	4	3	4	4	4	5
Łatwość szlifowania (w skali od 1 do 5)	5	5	4	4	5	3	3	---	---
Rozcieńczanie	15-20% (30-40% mokro na mokro")	30%	20-25% (30-40% mokro na mokro")	10% (20-30% "mokra na mokro")	20-30%	0- 30% "mokra na mokro"	20-30% (do 50% mokro na mokro")	---	---
Rozcieńczalnik	CP 040	CP 040	CP 040	CP 040	CP 040	CP 040	CP 030	----	----
Wypełnienie (w skali od 1 do 5)	3	1	4	4	5	4	5	0/1	0/1
Schnięcie (w skali od 1 do 5)	4	5	4	5+	5	4	3	5	5
Przyczepność do stali (w skali od 1 do 5)	5	---	5	4	4	5	5	5	5
Przyczepność do tworzyw sztucznych (w skali od 1 do 5)	---	---	3	3-4	3	5	5	---	---

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC (Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 16 stycznia 2007 r. w sprawie ograniczenia LZ0, Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005 r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji). Dostarczane przez naszą firmę produkty przechodzą wiele testów fabrycznych, dzięki czemu mogą sprostać najwyższym wymaganiom. Należy jednak pamiętać o indywidualnych warunkach składowania, przygotowania oraz aplikacji, które mogą mieć wpływ na efekt lakierowania. Gwarancją zachowania najwyższej jakości powłoki jest stosowanie produktu jedynie z produktami pochodzącymi od Producenta oraz zgodnie z zaleceniami Producenta. Producent nie gwarantuje zachowania parametrów oraz kompatybilności Produktów z produktami niepochodzącymi od Producenta. Warunkiem uznania gwarancji oraz wszelkich roszczeń jest prawidłowe zastosowanie technologii i techniki korzystania z Produktów - zgodnie z kartą techniczną oraz wykonanie natrysku próbnego przed malowaniem docelowym.