

CP 440

Mattpaste



Die mattierende Paste wird eingesetzt um den Glanz der lackierten Oberfläche zu Reduzieren. Sie wird für **Acryl**-Lacke empfohlen.

Die Paste hat keine Auswirkungen auf den Farbton des Lacks bzw. auf dessen Füllkraft, noch auf die Wetterbeständigkeit der entstandenen Oberfläche.

Verpackung	
Einheit	Karton
800 ml	6 St.
1 L	6 St.



Mischverhältnis - halbmatt 50% Glanz, 50% matt:

**70 Teile Acryl (CP 88 PREMIUM),
30 Teile CP 440.**

Mischverhältnis - maximum matt:

**50 Teile Acryl (CP 88 PREMIUM),
50 Teile CP 440.**

Mischverhältnis Spritzfertig:

**100 Teile Acryl + CP 440,
50 Teile Härter MS CP 285 2:1,
10 Teile Verdünner 2K CP 040.**



Zwei oder drei Schichten oder bis vollständige Abdeckung erreicht ist.
Lackierpistole*. Schwerkraftdüse: **1,2-1,4 mm**. Saugdüse: **1,4-1,6 mm**.
Betriebsdruck - Hochdruck: **3-4 bar***; HVLP: **2 bar***.

* Verwenden Sie Hochdruckgeräte und HVLP gemäß den Angaben des Herstellers..



Abdampfungszeit zwischen dem Auftragen einzelner Lackschichten:
5 Min.



Trocknungszeit 20°C, 65% Relative Luftf.:

Staubfrei: 5-10 Min
Klebt nicht nach: 10-15 Min
Montagefertig: 5 h
*Durchgetrocknet: 12 h**

Trocknungszeit 60°C, 65% Relative Luftf.:

Montagefertig: 30 Min

* Tests mit Härter CP 285



Trocknungszeit mit Infrarotstrahler: **~15 Min**

Vorbereitung der Oberfläche:

Reinigen mit Silikonentferner CP 015. Ale Lackschichten mattieren. 2K Acryl und Epoxy Primer in Profix-Technologie. Kunststofflackierung.

Verbrauchzeit der fertigen Mischung:

5 h

Empfohlene Größen der Lacksiebe:

190 µm

Dicke der trockenen Schicht:

~50-60 µm

Leistungsfähigkeit:

Farbabhängig - 6-7 m²/l

Sprühviskosität:

19-21 s DIN Cup 4 mm

Mindesthaltbarkeitsdatum:

24 Monate in original verschlossener Verpackung

Die Produktrezeptur stimmt mit den VOC-Vorgaben überein (Verordnung des Wirtschafts- und Arbeitsministers über die VOC vom 16. Januar 2007, Verordnung des Umweltministers über die Abgasnormen vom 20. Dezember 2005). Unsere Produkte werden vielfach geprüft und getestet, somit halten sie sogar den höchsten Anforderungen stand. Es ist jedoch empfohlen, auf die Lagerungskonditionen, Vorbereitungs- und Anwendungshinweise zu achten, die sich im Nachhinein auf den Endeffekt auswirken können. Um die höchste Qualität der Oberfläche zu bekommen, sollte man ausschließlich die Originalprodukte PROFIX einsetzen und diese gemäß den Herstellerempfehlungen anwenden.