

CP 375

Acrylfüller 2K HS 4:1



- Füllung: ●●●●○
- Verlauf: ●●●●○
- Haftung an Eisenmetallen: ●●●●○
- Kunststoffhaftung: ●●●●○
- Schleifbarkeit: ●●●●○

Vorbereitung der Oberfläche:

Reinigung mit Silikonentferner;
Alte und angeraute Schichten; 2K Acryl und
Epoxy Primer basierend auf PROFIX-Technologie.
Kunststofflackierung.

Sprühviskosität: w temp. 20°C:

24-26 s DIN Cup 4 mm (mit 10% Verdüner)
Mit "Nass-in-Nass"-Technik:
12-16 s DIN Cup 4 mm

Verbrauchzeit der fertigen Mischung:

60 Min

Empfohlene Größen der Lacksiebe:

190 µm

Leistungsfähigkeit:

Bei Schichtdicke 50 µm: ~8-10 m²/l

Dicke der trockenen Schicht

~80-100 µm

VOC:

Dz. U. 2007 r. Nr. 11, poz. 72 kat. B/3 (540)<540

Schleifen

Trocken: P400 - P500. Nass: P600 - P1000

Mindesthaltbarkeitsdatum:

CP 375: 24 Monate in original verschlossener
Verpackung
CP 216: 12 Monate in original verschlossener
Verpackung

2K CP 375 HS 4:1 SWIFT eignet sich zum schleifen nach weniger als einer Stunde in Zimmertemperatur.

Dieses Produkt eignet sich für die Nass-in-Nass-Technik. Es enthält Korrosionsschutz-Zusätze und garantiert somit eine widerstandsfähige Oberfläche – der Hersteller gibt darauf 10 Jahre Garantie.

CP 375 Swift kann auf Roh- bzw. verzinktes Blech, ausgehärtete Lackschichten, Aluminium, GFK sowie auf Reaktiv- und Epoxy-Grundierung aufgetragen werden..

Einheit	Verpackung	
	Karton	Erhältliche Farben
1 L + 250 ml (Härter)	6 St. + 6 St.	● ● ●
3,5 L + 900 ml (Härter)	2 St. + 6 St.	



100 Teile **CP 375 HS**,
25 Teile Härter **CP 216**,
10 Teile Verdüner **CP 040** oder
20-30 Teile Verdüner **CP 040** in "Nass-in-Nass"- Technik



Eine Schicht "Nass-in-Nass". Zwei Schichten für Füllung.
Lackierpistole*: Schwerkraftdüse: **1.6-1.8 mm**. Für "Nass-in-Nass"
1.3-1.4 mm.
Betriebsdruck - Hochdruck: **3-4 bar***; HVLP: **2 bar***.

* Verwenden Sie Hochdruckgeräte und HVLP gemäß den Angaben des Herstellers..



Abdampfungszeit zwischen dem Auftragen einzelner Lackschichten
(20°C, 65% Luftf.): **5 Min.**



Trocknungszeit 20°C, 65% Relative Luftf.:
Staubfrei: **5 Min**
Schleifbar nach: **1 h**

Trocknungszeit 60°C, 65% Relative Luftf.:
Schleifbar nach: **5 Min**



Trocknungszeit mit Infrarotstrahler: **~5 Min** zum Schleifen

* Test mit Härter CP 216
Grundierung nach dem Trocknen anrauen. Mit "Nass-in-Nass"-Technik **-1 h** zwischen der Grundierung und
Lackierung ohne anrauen.

Bei >25°C empfehlen wir **CP 070** Verdüner zu nutzen.

Die Produktrezeptur stimmt mit den VOC-Vorgaben überein (Verordnung des Wirtschafts- und Arbeitsministers über die VOC vom 16. Januar 2007, Verordnung des Umweltministers über die Abgasnormen vom 20. Dezember 2005). Unsere Produkte werden vielfach geprüft und getestet, somit halten sie sogar den höchsten Anforderungen stand. Es ist jedoch empfohlen, auf die Lagerungskonditionen, Vorbereitungs- und Anwendungshinweise zu achten, die sich im Nachhinein auf den Endeffekt auswirken können. Um die höchste Qualität der Oberfläche zu bekommen, sollte man ausschließlich die Originalprodukte PROFIX einsetzen und diese gemäß den Herstellerempfehlungen anwenden.