

CP 341 Plastic

Polyesterspachtel für Kunststoff

Spachtel zum Ebnen der Oberfläche von Kunststoffteilen.

Dieses Produkt zeichnet sich durch ein einfaches Auftragen, bequemes Schleifen und hohe Elastizität aus.

Der Spachtel kann auf folgenden Kunststoffoberflächen benutzt werden: PP, EPDM, ABS, PC, PPO, PA, RTPU, PBTP, PVC, PUR, PUR-Weichschaum und UP-GF.



Füllung: ●●●●●●
 Kunststoffhaftung: ●●●●●○
 Schleifbarkeit: ●●●●●●

		Verpackung	
Einheit		Karton	Erhältliche Farben
1 kg + 20 g Härter		4 St. + 4 St.	●



100 Teile CP 341 Plastic,
2 Teile Härter (im Set).

Zu viel Härter kann dazu führen, dass der Decklack ausbleicht!



Umrühren bis eine homogene Paste entsteht. Achten Sie darauf, keine Blässchen zu erzeugen.



Es wird empfohlen vor der Reparatur das Element bis zu **50°C** zu erhitzen, was die Entfernung von Silikonverbindungen von seiner Oberfläche erleichtert. Der Spachtel kann in mehreren dünnen Schichten aufgetragen werden. Nach jeder Schicht sollte das Produkt aushärten. Überschreiten Sie nicht die Gesamtdicke von **3 mm**.



Trocknungszeit 20°C, 65% relative Luftf.:

20-25 Min.

Eine Temperatur unter 20°C kann die Trocknungszeit erheblich verlängern.



Nicht benutzen



Grobschliff (Trocken): **P100-P120.**

Feinschliff (Trocken): **P120-P320.**

Vorbereitung der Oberfläche:

Kunststoffoberflächen mit rotem Schleifvlies anrauen und mit CP 012 reinigen. Neue Elemente müssen bis zu 50°C für 20 Min erwärmt werden.

Kunststoffhaftung:

PP, EPDM, ABS, PC, PPO, PA

Verbrauchzeit der fertigen Mischung:

3 - 4 Min nach vermischen mit Härter

VOC:

Dz. U. 2007 r. Nr. 11, poz. 72 kat. B/2 (250) 115

Mindesthaltbarkeitsdatum:

12 Monate in original verschlossener Verpackung

Die Produktrezeptur stimmt mit den VOC-Vorgaben überein (Verordnung des Wirtschafts- und Arbeitsministers über die VOC vom 16. Januar 2007, Verordnung des Umweltministers über die Abgasnormen vom 20. Dezember 2005). Unsere Produkte werden vielfach geprüft und getestet, somit halten sie sogar den höchsten Anforderungen stand. Es ist jedoch empfohlen, auf die Lagerungskonditionen, Vorbereitungs- und Anwendungshinweise zu achten, die sich im Nachhinein auf den Endeffekt auswirken können. Um die höchste Qualität der Oberfläche zu bekommen, sollte man ausschließlich die Originalprodukte PROFIX einsetzen und diese gemäß den Herstellerempfehlungen anwenden.