

PRODUCT INFO



**PROFIX**



# Inhaltsverzeichnis

<b>AquaLine</b>	
Wasserbasislack .....	5
<b>BlueLine</b>	
Spezial basislack 1K CP 99 Premium .....	8
<b>BlueLine</b>	
Spezial Acryllack 2K CP 88 Premium .....	10
<b>CP 2014</b>	
Klarlack 2K UHS 4:1 .....	14
<b>CP 2008</b>	
Klarlack 2K HS 2:1 .....	15
<b>CM 10</b>	
Matt Klarlack 2K 2:1 SRF .....	16
<b>CP 1500</b>	
Spezial Klarlack 2K 2:1 SRF .....	17
<b>CP 400</b>	
Spezial Klarlack 2K 2:1 SRF .....	18
<b>Black Plus</b>	
Spezial basislack 1K .....	19
<b>CP 582 Bumper</b>	
Acryllack 1K .....	21
<b>CP 388</b>	
2K HS 5:1 Füller .....	23
<b>CP 345</b>	
2K HS Füller 4:1 .....	24
<b>CP 395</b>	
2K Epoxyfüller HS 4:1 .....	25
<b>CP 590</b>	
Washprimer 2K 2:1 .....	26
<b>CP 332 Finish</b>	
Spritzspachtel .....	28
<b>CP 333 Universal</b>	
Polyesterspachtel .....	29
<b>CP 334 Soft Plus</b>	
Polyesterspachtel .....	30

# Inhaltsverzeichnis

<b>CP 335 Metallic</b> Polyesterspachtel .....	31
<b>CP 336 Glass</b> Polyesterspachtel .....	32
<b>FAST 1 • MEDIUM 2 • FINE 3 • WAX 4</b> Polishing compounds .....	34
<b>EASY</b> Universelle Polierpaste .....	35
<b>CP 999</b> Einblendmittel .....	37
<b>CP 440</b> Mattpaste 2K .....	38
<b>CP 480</b> Accelerator .....	39
<b>CP 325 UBS</b> Steinschlag- und unterbodenschutz .....	40
<b>CP 390 Plastic Primer</b> Kunststoff-Additive .....	41
<b>CP 066</b> Beispritzverdünnung .....	42
<b>CP 015</b> Siliconentfernerkurz .....	43
<b>CP 490</b> Elastizität verbesserndes Additiv .....	44
<b>CP 012</b> Abziehmittel - Antistatic Cleaner .....	45
<b>CP 014</b> Lack-Additive AquaLine .....	46
<b>Härter</b> Tabelle .....	47
<b>Verdünner</b> Tabelle .....	48
<b>Füller</b> Tabelle .....	49
<b>Polyesterspachtel</b> Tabelle .....	50

## AquaLine

Wasserbasislack



**AquaLine** ist ein wasserbasislack mit geringen Mengen an flüchtigen organischen Verbindungen (VOC), dank dem das Produkt umweltfreundlich ist. Dieses Mittel eignet sich perfekt für Reparaturen und sämtliche Lackierungsarbeiten an Fahrzeugen.

Es zeichnet sich durch hohe Deckkraft, Ergiebigkeit und einen feinen Lack-Sprühnebel aus. Dank dem Mittel erhält man eine farbige Oberfläche beziehungsweise eine Oberfläche mit einem speziellen optischen Effekt.

### Verpackung

Einzelverpackung	Sammelverpackung
1 L*	6 Stk.
500 ml*	6 Stk.

\*) Verteilung der einzelnen Farbstoffe gemäß Tabelle.

### Dichte:

0,97 ÷ 1,12 g/cm<sup>3</sup>

### Sprüh viskosität:

25 ÷ 30 s DIN Cup 4 mm

### VOC gehalt:

2004/42/WE/IIb(d)(420) 419

### Haltbarkeit:

6 Monate nach Öffnung  
2 Jahre ungeöffnet



**100** Teile: **AquaLine**,  
**5÷15** Teile: Verdüner **CP 010**.



**2** Bei Schichtdicken (erste dünn, zweite normal) bei Metallic- und Pearlfarben empfehlen wir einen Schichtdicken.

Spritzpistole\*. Die Sprühdüse wird in dem pneumatisch betriebenen Verfahren geöffnet  
**1,2÷1,4 mm**.

*\*) Wir wenden Hochdruck- und HVLP-Vorrichtungen an. Die Druckeinstellungen erfolgen gem. den Herstelleranweisungen.*



**2÷4 Min.** Abstand zwischen dem Auftragen von einzelnen Lackschichten\* (matt).

Nachdem die Oberfläche matt wird, sollte man weitere **10÷15 Min.** abwartet, bis man die farblose Lackschicht aufträgt.

*\*) Die Abdampfungszeit kann entsprechend gekürzt werden, indem man eine Venturiedüse, ein Kabinen-Luftdüsen-System, Infrarot-Lampen bzw. Kombi-Vorwärmelampen einsetzt.*

Die Produktrezeptur stimmt mit den VOC-Vorgaben überein (Verordnung des Wirtschafts- und Arbeitsministers über die VOC vom 16. Januar 2007, Verordnung des Umweltministers über die Abgasnormen vom 20. Dezember 2005). Unsere Produkte werden vielfach geprüft und getestet, somit halten sie sogar den höchsten Anforderungen stand. Es ist jedoch empfohlen, auf die Lagerungskonditionen, Vorbereitungs- und Anwendungshinweise zu achten, die sich im Nachhinein auf das Endeffekt auswirken können. Um die höchste Qualität der Oberfläche zu bekommen, sollte man ausschließlich die Originalprodukte PROFIX einsetzen und diese gemäß den Herstellerempfehlungen anwenden.

## AquaLine

Wasserbasislack

Farbnummer	Name	Volumen [L]	Preisgruppe	Farbnummer	Name	Volumen [L]	Preisgruppe
009	metallic-additiv	1	1	802	perlgelb	1	2
099	harz	1	1	803	perhellblau	1	2
110	brillantweiss	1	1	804	perrot fein	1	2
170	weiss	1	1	805	perrot	0,5	2
268	gelb transparent	0,5	1	806	gold	0,5	2
274	oxidgelb	0,5	1	811	aluminium mittleres korn glänzend	1	1
277	dunkelgelb	1	1	812	aluminium mittleres korn	1	1
278	hellgelb	0,5	1	813	aluminium extrafeines korn	1	1
280	gelb	0,5	1	821	perviolett	0,5	2
285	gelb transparent	0,5	1	823	pergrün-blau	0,5	2
361	rot	1	1	824	pergrün	1	3
379	orange	0,5	1	825	perblau	0,5	3
455	violett	0,5	1	826	xirallic weiss	0,5	4
456	helles kastanienbraun	0,5	1	827	xirallic rot	0,5	4
465	rot	0,5	1	828	perbraun	0,5	3
466	violett-rot	1	1	829	perweiss fein	0,5	3
469	violett transparent	0,5	1	831	perkupferrot	0,5	3
476	brillanrot	1	1	836	perweiss sehr fein	0,5	3
483	kastanienbraun	1	1	839	perblau-grün	0,5	3
486	brillantkastanienbraun	1	1	841	perrot-violett	0,5	3
557	blau-violett	1	1	843	xirallic gold	0,5	4
558	aquamarine	1	1	844	xirallic braun	0,5	4
559	dunkelblau	1	1	845	xirallic blau	0,5	4
588	hellblau	1	1	846	xirallic grün	0,5	4
673	grün-gelb	1	1	867	oxidrot	0,5	1
689	grün-blau	1	1	882	braun	0,5	1
751	grafit	0,5	1	884	oxidrot transparent	0,5	1
762	spezial schwarz	1	1	890	aluminium mittleres korn dunkel	1	1
763	mischschwarz	1	1	893	aluminium grobes korn	1	1
764	schwarz transparent	0,5	1	894	aluminium feines korn	1	1
772	tiefschwarz	1	1	895	aluminium feines korn hell	1	1
801	perweiss	1	2	898	aluminium sehr grobes korn glänzend	0,5	1

Tonermenge	Die Menge der Liter	Preisgruppe
42	34	1
8	6	2
8	4,5	3
6	3	4

31 x 1 L  33 x 500 ml 

Die Produktrezeptur stimmt mit den VOC-Vorgaben überein (Verordnung des Wirtschafts- und Arbeitsministers über die VOC vom 16. Januar 2007, Verordnung des Umweltministers über die Abgasnormen vom 20. Dezember 2005). Unsere Produkte werden vielfach geprüft und getestet, somit halten sie sogar den höchsten Anforderungen stand. Es ist jedoch empfohlen, auf die Lagerungskonditionen, Vorbereitungs- und Anwendungshinweise zu achten, die sich im Nachhinein auf das Endeffekt auswirken können. Um die höchste Qualität der Oberfläche zu bekommen, sollte man ausschließlich die Originalprodukte PROFIX einsetzen und diese gemäß den Herstellerempfehlungen anwenden.

# BLUELINE

System für Sonderaufgaben



BLUE **PROFIX** LINE

CP 99 PREMIUM

**506**

dark blue transparent

incl. 1L

special coat 1K • special coat 1K • special coat 1K • special coat 1K

Profixe sind nicht wasserlöslich und können nur mit Wasser abgewaschen werden. Bitte verwenden Sie eine geeignete Reinigungsmittel. Profixe sind nicht wasserlöslich und können nur mit Wasser abgewaschen werden. Bitte verwenden Sie eine geeignete Reinigungsmittel.



<http://blueline.multichem.pl>

## BlueLine

Spezial basislack 1K CP 99 Premium



Verpackung	
Einzelverpackung	Sammelverpackung
1 L*	3 Stk.
3,5 L*	2 Stk.

\*) Verteilung der einzelnen Farbstoffe gemäß Tabelle.

#### Ertrag:

15-20  $\mu\text{m}$  Bei Schichtdicke  
7÷8  $\text{m}^2/1 \text{ L}$

#### Sprüh viskosität:

16-22 s DIN Cup 4 mm

#### VOC gehalt:

2004/42/WE/II(b)(840) 836

#### Haltbarkeit:

2 Jahre ungeöffnet

**BlueLine-Lacke 1K** wurden entwickelt, um eine Lackoberfläche auf unterschiedlichsten Substraten verbessert herzustellen.

Mit den gezielten Produkten kann man unterschiedliche Effekte leicht erhalten, wie beispielsweise nicht metallische, metallische, Perlen- oder Xirallic-Effekte. Sie trocknen sehr schnell.

Als Schutzoberfläche empfehlen wir einen der farblosen Lacke MS (**CP 1500, CP 400**) HS (**CP 2008**) i UHS (**CP 2014**).

Diese Produkte sind nicht zum Vertrieb an Wirtschaftsträger geeignet, die sich mit der Fahrzeugreparatlackierungen in den EU-Ländern beschäftigen, in denen die Richtlinie 2004/42/EG gilt.

**Auf das Produkt wird eine 10-jährige Garantie erteilt\*.**

\*) Mehr Details finden sie unter <http://blueline.multichem.pl>.



**100** Teile: **BlueLine**,  
**100** Teile: Verdüner **CP 048**.



Zwei volle Schichten bzw. bis zur vollen Deckung. Bei den metallischen, Pearl- und Xirallicfarben wird eine zusätzliche leichte Schicht zur besseren Verteilung von Lackkörnern empfohlen.

Spritzpistole\*. Spritzdüse für Gravitationspistole:  
**1.2÷1.4 mm**. Spritzdüse für Saugpistole:  
**1.4÷1.6 mm**.\*

\*) Wir wenden Hochdruck- und HVLP-Vorrichtungen an. Die Druckeinstellungen erfolgen gem. den Herstelleranweisungen.



Abdampfungszeit zwischen dem Auftragen von einzelnen Lackschichten beträgt **5 Min.** (bis es matt wird).

**10÷15 Min.** vor dem Auftrag einer farblosen Lackschicht\*.

\*) nach ca. 8 Stunden ist die mit BlueLine bedeckte Oberfläche (ohne farblose Lackschicht) erneut zu mattieren.

Die Produktrezeptur stimmt mit den VOC-Vorgaben überein (Verordnung des Wirtschaft- und Arbeitsministers über die VOC vom 16. Januar 2007, Verordnung des Umweltministers über die Abgasnormen vom 20. Dezember 2005). Unsere Produkte werden vielfach geprüft und getestet, somit halten sie sogar den höchsten Anforderungen stand. Es ist jedoch empfohlen, auf die Lagerungskonditionen, Vorbereitungs- und Anwendungshinweise zu achten, die sich im Nachhinein auf das Endergebnis auswirken können. Um die höchste Qualität der Oberfläche zu bekommen, sollte man ausschließlich die Originalprodukte PROFIX einsetzen und diese gemäß den Herstellerempfehlungen anwenden.

## BlueLine

Spezial basislack 1K CP 99 Premium

Farbnummer	Name	Volumen [L]	Preisgruppe	Farbnummer	Name	Volumen [L]	Preisgruppe
005	basis harz	3,5	1	833	perlweiss fein	1	2
100	weiss	1	1	834	perlgold	1	3
101	weiss	3,5	1	836	perlgrafit	1	2
203	oxidgelb	1	1	837	perlgrün-blau	1	2
208	gelb-rot	1	3	838	perlgrün-weiss	1	2
209	orange-gelb transparent	1	3	843	aluminium extrafeines korn	3,5	2
217	hellgelb	1	3	844	perlgrün-weiss	1	2
225	gelb	1	3	846	perlgelb	1	2
311	rot semi-transparent	1	3	850	metallic zusatz	1	2
318	rot-orange transparent	1	3	852	perlbraun-rot fein	1	2
320	dunkelorange	1	3	854	perlot fein	1	2
322	rot transparent	1	3	858	perlbraun-rot	1	2
328	dunkelrot transparent	3,5	3	860	perlgrün	1	2
329	brillanrot	3,5	3	861	perlblau	1	2
338	orange	3,5	3	862	perviolett	1	2
401	violett transparent	1	2	863	aluminium mittleres korn	3,5	2
402	rot-violett	1	2	864	perlot	1	2
404	rot-violett transparent	1	2	865	perlkupferrot	1	2
500	blau	1	2	866	perlweiss	3,5	2
501	hellblau	1	2	867	perlgelb	1	2
503	blauviolett	1	2	868	perlot	3,5	2
506	blau-grün	1	2	869	perlblau	1	2
600	grün	1	2	870	weiss transparent	1	2
602	dunkelgrün	1	2	875	aluminium mittleres korn glänzend	3,5	2
662	gelb-grün transparent	1	2	880	xirallic grün	1	4
700	tiefschwarz	3,5	1	881	xirallic blau	1	4
702	mischschwarz	3,5	1	883	aluminium feines korn	3,5	2
804	oxidrot	1	1	885	aluminium feines korn glänzend	3,5	2
820	oxiddunkelrot transparent	1	1	886	xirallic silber	1	4
827	oxiddunkelgelb transparent	1	1	887	xirallic gold	1	4
830	perlgrün	1	2	888	xirallic rot	1	4
831	perlgrün-rot	1	2	893	aluminium grobes korn	3,5	2
832	perlweiss extrafein	1	2	895	aluminium sehr grobes korn glänzend	1	2

Tonermenge	Die Menge der Liter	Preisgruppe
9	19	1
40	60	2
12	19,5	3
5	5	4

15 x 3,5 L  51 x 1 L 

Die Produktrezeptur stimmt mit den VOC-Vorgaben überein (Verordnung des Wirtschafts- und Arbeitsministers über die VOC vom 16. Januar 2007, Verordnung des Umweltministers über die Abgasnormen vom 20. Dezember 2005). Unsere Produkte werden vielfach geprüft und getestet, somit halten sie sogar den höchsten Anforderungen stand. Es ist jedoch empfohlen, auf die Lagerungskonditionen, Vorbereitungs- und Anwendungshinweise zu achten, die sich im Nachhinein auf das Endeffekt auswirken können. Um die höchste Qualität der Oberfläche zu bekommen, sollte man ausschließlich die Originalprodukte PROFIX einsetzen und diese gemäß den Herstellerempfehlungen anwenden.

## Acryl

Spezial Acryllack 2K CP 88 Premium



**Acryl-Lacke 2K** wurden entwickelt, um die Deckschichten auf unterschiedlichen Substraten wie Stahl, Aluminium, Kunststoffe verbessert herstellen zu können.

In einem 2-Komponentenverfahren erhält man eine voll glänzende bzw. nach dem Hinzufügen von **CP 440** eine glanzlose (matt) Oberfläche. Dank dem Harz mit einer verlangsamen Wirkung **002** können auch größere Flächen lackiert werden.

Diese Produkte zeichnen sich durch schnelle Trocknungszeit und hohe UV-Beständigkeit aus.

Der Lack ist fluorisiert.

**Auf das Produkt wird eine 10-jährige Garantie erteilt\*.**

\*) Mehr Details finden sie unter <http://blueline.multichem.pl>.

Verpackung	
Einzelverpackung	Sammelverpackung
1 L*	3 Stk.
3,5 L*	2 Stk.

\*) Verteilung der einzelnen Farbstoffe gemäß Tabelle.



**100 Teile: MS CP 88 PREMIUM,**

**50 Teile: MS CP 285 2:1 Härter,**

**10÷20 Teile: 2K CP 040 Verdünnern.**



Zwei volle Schichten bzw. bis zur vollen Deckung.

Dank dem Einsatz von Harz mit einer verlangsamen Wirkung **002** können auch größere Flächen lackiert werden.



Zwischenschichtige Verdünnung: **5 Min.**



Trocknungszeit bei 20°C, rF 65%:

**12 Std.\***

Trocknungszeit bei 60°C, rF 65%:

**30 Min.**

\*) Tests mit Härter CP 285.

### Ertrag:

20÷30 µm Bei Schichtdicke  
9 m<sup>2</sup>/1 L

### Sprüh viskosität:

21÷24 s DIN Cup 4 mm

### VOC gehalt:

2004/42/WE/II(b)(840) 840

### Haltbarkeit:

2 Jahre ungeöffnet

Die Produktrezeptur stimmt mit den VOC-Vorgaben überein (Verordnung des Wirtschafts- und Arbeitsministers über die VOC vom 16. Januar 2007, Verordnung des Umweltministers über die Abgasnormen vom 20. Dezember 2005). Unsere Produkte werden vielfach geprüft und getestet, somit halten sie sogar den höchsten Anforderungen stand. Es ist jedoch empfohlen, auf die Lagerungskonditionen, Vorbereitungs- und Anwendungshinweise zu achten, die sich im Nachhinein auf das Endergebnis auswirken können. Um die höchste Qualität der Oberfläche zu bekommen, sollte man ausschließlich die Originalprodukte PROFIX einsetzen und diese gemäß den Herstellerempfehlungen anwenden.

## Acryl

Spezial Acryllack 2K CP 88 Premium

Farbnummer	Name	Volumen [L]	Preisgruppe
002	lkw zusatzmittel	3,5	1
100	weiss	3,5	1
101	superweiss	3,5	1
200	tiefgelb	3,5	2
201	tiefgelb	1	4
203	oxidgelb	3,5	1
225	hellgelb	1	3
229	gelb	3,5	2
230	gelb	1	4
300	orange	1	3
301	orange	1	3
302	hellorange	1	4
303	rot	3,5	3
402	violett	3,5	3
404	rot-violett	3,5	3
508	blau	3,5	2
600	grün	3,5	2
602	grün-blau	3,5	2
662	gelb-grün	1	2
700	tiefschwarz	3,5	1
702	mischschwarz	3,5	1
703	mittelschwarz	3,5	1
705	spezialschwarz	3,5	2
800	oxidrot	3,5	1

Tonermenge	Die Menge der Liter	Preisgruppe
8	28	1
7	22	2
6	13,5	3
3	3	4

17 x 3,5 L



7 x 1 L



Die Produktrezeptur stimmt mit den VOC-Vorgaben überein (Verordnung des Wirtschafts- und Arbeitsministers über die VOC vom 16. Januar 2007, Verordnung des Umweltministers über die Abgasnormen vom 20. Dezember 2005). Unsere Produkte werden vielfach geprüft und getestet, somit halten sie sogar den höchsten Anforderungen stand. Es ist jedoch empfohlen, auf die Lagerungskonditionen, Vorbereitungs- und Anwendungshinweise zu achten, die sich im Nachhinein auf das Endergebnis auswirken können. Um die höchste Qualität der Oberfläche zu bekommen, sollte man ausschließlich die Originalprodukte PROFIX einsetzen und diese gemäß den Herstellerempfehlungen anwenden.

## BlueLine

### Woraus besteht ein Produktsatz?

Das **ColorTool** zusammen mit dem Rezepturenprogramm ist Teil unseres Farbenwahlsystems.

Die Farbfächer werden in ästhetischen Schränken chromatisch angeordnet. Solche Anordnung ermöglicht es, dass die gesuchte Farbe intuitiv und schnell gefunden wird.

Das **ColorTool** für das **BlueLine**-System wird regelmäßig aktualisiert, so dass man die geeignete Farbe sogar für die neuesten Automodelle problemlos finden kann.

Es enthält über 5000 Farbenmuster.

Der Satz besteht aus:

**Profix Plus**-Rezepturenprogramm - intuitiv bedienbar.

Mit dem Programm ist die Suche nach bestimmten Rezepturen und das Vermischen von Lacken viel einfacher.

Dank der Präsentation von Farbfächern in Form eines Plakates ist die Anwendung von **BlueLine** kinderleicht und praktisch.



Nur mit einem Blick können sie den richtigen Farbton einschätzen. Das **BlueLine**-System wird auch standardgemäß mit einer elektronischen Waage ausgestattet.

Es besteht auch die Möglichkeit zusätzlich einen Etikettendrucker zu erhalten, der durch das **ProfixPlus-Programm** bedient werden kann. Mit der **PROFIX-Waage** werden Sie imstande sein, die Rezeptur-Software im vollen Umfang anzuwenden. Dank den eingebauten Funktionen ist es möglich, die bestimmte Rezeptur automatisch zu korrigieren, falls ein Stoff überdosiert wird.

Die Produktrezeptur stimmt mit den VOC-Vorgaben überein (Verordnung des Wirtschafts- und Arbeitsministers über die VOC vom 16. Januar 2007, Verordnung des Umweltministers über die Abgasnormen vom 20. Dezember 2005). Unsere Produkte werden vielfach geprüft und getestet, somit halten sie sogar den höchsten Anforderungen stand. Es ist jedoch empfohlen, auf die Lagerungskonditionen, Vorbereitungs- und Anwendungshinweise zu achten, die sich im Nachhinein auf das Endeffekt auswirken können. Um die höchste Qualität der Oberfläche zu bekommen, sollte man ausschließlich die Originalprodukte PROFIX einsetzen und diese gemäß den Herstellerempfehlungen anwenden.



Sie können das Auto auf verschiedene Weise schützen.  
Wir bitten Ihnen die Neuentwicklung von den Klarlacke die  
hohe Kratzresistenz haben an.



## CP 2014

Klarlack 2K UHS 4:1



Verpackung	
Einzelverpackung	Sammelverpackung
1 L	6 Stk.
4 L	4 Stk.

#### Ertrag:

Schichte 50 µm: ca. 7 m<sup>2</sup>/l

#### Sprüh viskosität:

18÷22 s DIN Cup 4 mm

#### Topfzeit:

1 Std.

#### VOC gehalt:

2004/42/WE/IIB(e)(840)<840

#### Haltbarkeit:

CP 2014: 2 Jahre ungeöffnet  
CP 3014: 6 Monate ungeöffnet

Der 2K Klarlack ist ein Mittel der nächsten Generation, das sich zum schnellen Einsatz perfekt eignet.

Das Produkt **CP 2014** UHS wurde auf Basis von hoch qualitativem Harz mit hohem Gehalt an trockenen Massen (high solid) entwickelt. Die so erstellte Oberfläche ist voll glänzend und besonders farbtief.

Es läuft an den senkrechten Flächen nicht ab.

Der Lack ist fluorisiert. Die entstandene Oberfläche ist kratzer- und wetterbeständig.

Um eine fertige Mischung zu erhalten, braucht man kein weiteres Lösemittel.

**Auf das Produkt wird eine 10-jährige Garantie erteilt\*.**

\*) Mehr Details finden sie unter <http://www.multichem.pl>.



**100** Teile: **CP 2014 UHS**,  
**25** Teile: **CP 3014 UHS** Härter.



Zwei Schichten.

Spritzpistole\*. Die Spritzdüse wird in dem pneumatisch betriebenen Verfahren geöffnet: **1.2÷1.4 mm**.

*\*) Wir wenden Hochdruck- und HVLP-Vorrichtungen an. Die Druckeinstellungen erfolgen gem. den Herstelleranweisungen.*



Zwischenschichtige Verdunstung: **5÷10 Min.**



Trocknungszeit bei 20°C, rF 65%

**10 Min.**  
Staubtrocken:  
**20 Min.**  
Lufttrocken:  
**6 Std.**  
Montagefertig:  
**10 Std.\***  
Durchgetrocknet:

Trocknungszeit bei 60°C, rF 65%

Durchgetrocknet: **30 Min.**

\*) Tests mit Härter CP 3014.

Die Produktrezeptur stimmt mit den VOC-Vorgaben überein (Verordnung des Wirtschafts- und Arbeitsministers über die VOC vom 16. Januar 2007, Verordnung des Umweltministers über die Abgasnormen vom 20. Dezember 2005). Unsere Produkte werden vielfach geprüft und getestet, somit halten sie sogar den höchsten Anforderungen stand. Es ist jedoch empfohlen, auf die Lagerungskonditionen, Vorbereitungs- und Anwendungshinweise zu achten, die sich im Nachhinein auf das Endeffekt auswirken können. Um die höchste Qualität der Oberfläche zu bekommen, sollte man ausschließlich die Originalprodukte PROFIX einsetzen und diese gemäß den Herstellerempfehlungen anwenden.

## CP 2008

Klarlack 2K HS 2:1



Der farblose 2K-Lack ist ein komfortables Mittel der nächsten Generation, das sich zum schnellen Einsatz perfekt eignet.

Das Produkt **CP 2008** HS 2:1 wurde als Lackmittel mit hohem Gehalt an trockenen Massen (high solid) entwickelt, dadurch ist die entstandene Oberfläche voll glänzend und besonders farbtief.

Das Produkt eignet sich perfekt fürs Lackieren von kleineren und größeren Fahrzeugs-, Maschinen und Vorrichtungsoberflächen. Der Lack ist kratzer- und wetterbeständig und zeichnet sich durch perfekte Verlaufseigenschaften aus.

Verpackung	
Einzelverpackung	Sammelverpackung
1 L	6 Stk.
5 L	4 Stk.



**100 Teile: CP 2008 HS,**  
**50 Teile: CP 208 UHS Härter,**  
**2,5 Teile: CP 040 Verdünner.**



**1½ Schichte.**  
 Die zweite - eine volle Schicht. Spritzpistole\*. Die Spritzdüse wird in dem pneumatisch betriebenen Verfahren geöffnet: **1.2÷1.4 mm.**

*\*) Wir wenden Hochdruck- und HVLP-Vorrichtungen an. Die Druckeinstellungen erfolgen gem. den Herstelleranweisungen.*



Zwischenschichtige Verdunstung: **5÷10 Min.**



*Trocknungszeit bei 20°C, rF 65%*  
 Staubtrocken: **20 Min.**  
 Lufttrocken: **90 Min.**  
 Montagefertig: **5 Std.**  
 Durchgetrocknet: **10 Std.\***

*Trocknungszeit bei 60°C, rF 65%*  
 Durchgetrocknet: **30 Min.**

\*) Tests mit Härter CP 208.

#### Ertrag:

Schichte 50 µm: ca. 7 m<sup>2</sup>/l

#### Sprüh viskosität:

18÷22 s DIN Cup 4 mm

#### Topfzeit:

1 Std.

#### VOC gehalt:

2004/42/WE/IIIB(d)(420) 419

#### Haltbarkeit:

CP 2008: 2 Jahre ungeöffnet  
 CP 208: 6 Monate ungeöffnet

Die Produktrezeptur stimmt mit den VOC-Vorgaben überein (Verordnung des Wirtschafts- und Arbeitsministers über die VOC vom 16. Januar 2007, Verordnung des Umweltministers über die Abgasnormen vom 20. Dezember 2005). Unsere Produkte werden vielfach geprüft und getestet, somit halten sie sogar den höchsten Anforderungen stand. Es ist jedoch empfohlen, auf die Lagerungskonditionen, Vorbereitungs- und Anwendungshinweise zu achten, die sich im Nachhinein auf das Endergebnis auswirken können. Um die höchste Qualität der Oberfläche zu bekommen, sollte man ausschließlich die Originalprodukte PROFIX einsetzen und diese gemäß den Herstellerempfehlungen anwenden.

## CM 10

Matt Klarlack 2K 2:1 SRF



Verpackung	
Einzelverpackung	Sammelverpackung
1 L	6 Stk.

### Ertrag:

Schichte 50  $\mu\text{m}$ :  
ca. 7-9  $\text{m}^2/\text{l}$

### Sprüh viskosität:

18÷22 s DIN Cup 4 mm

### Topfzeit:

6 Std.

### VOC gehalt:

2004/42/WE/II(b)(840) 539

### Haltbarkeit:

2 Jahre ungeöffnet

**2K CM10 2:1** ist ein farbloser Lack von höchster Qualität, mit dem man eine matte Oberfläche erlangt.

Je nach dem Mischungsverhältnis kann man unterschiedliche Mattstufen (mit Lack **CP 1500 SRF**) herstellen.

**Auf das Produkt wird eine 10-jährige Garantie erteilt\*.**

\*) Mehr Details finden sie unter <http://www.multichem.pl>.

Mischung		Maß an Matte
CM 10	CP 1500 SRF	
100%	---	Volle matt
75%	25%	Medium matt
50%	50%	Semimatt
25%	75%	SemiGlanz



**100** Teile: **CM 10**,  
(oder eine Mischung **CM 10** mit **CP 1500 SRF**),  
**50** Teile: Härter **CP 285 MS**,  
**20** Teile: Verdünner **CP 040**.



Zwei Schichten.  
Spritzpistole\*. Die Spritzdüse wird in dem pneumatisch betriebenen Verfahren geöffnet:  
**1.2÷1.4 mm**.

*\*) Wir wenden Hochdruck- und HVLP-Vorrichtungen an. Die Druckeinstellungen erfolgen gem. den Herstelleranweisungen.*



Zwischenschichtige Verdunstung: **5÷10 Min.**



Trocknungszeit bei 20°C, rF 65%  
Staubtrocken: **40 Min.**  
Lufttrocken: **90 Min.**  
Montagefertig: **5 Std.**  
Durchgetrocknet: **10 Std.\***

Trocknungszeit bei 60°C, rF 65%  
Durchgetrocknet: **45 Min.**

\*) Tests mit Härter CP 285.

Die Produktrezeptur stimmt mit den VOC-Vorgaben überein (Verordnung des Wirtschafts- und Arbeitsministers über die VOC vom 16. Januar 2007, Verordnung des Umweltministers über die Abgasnormen vom 20. Dezember 2005). Unsere Produkte werden vielfach geprüft und getestet, somit halten sie sogar den höchsten Anforderungen stand. Es ist jedoch empfohlen, auf die Lagerungskonditionen, Vorbereitungs- und Anwendungshinweise zu achten, die sich im Nachhinein auf das Endergebnis auswirken können. Um die höchste Qualität der Oberfläche zu bekommen, sollte man ausschließlich die Originalprodukte PROFIX einsetzen und diese gemäß den Herstellerempfehlungen anwenden.

## CP 1500

Spezial Klarlack 2K 2:1 SRF



Der Klarlack **CP 1500** SRF 2:1 bildet eine transparente und kratzbeständige Oberfläche von höchster Qualität aus.

Das Produkt eignet sich perfekt fürs Lackieren von kleineren und größeren Oberflächen. Die lackierten Oberflächen sind wetterbeständig.

Das optimale Ergebnis bekommt man erst nach dem Auftrag von zwei Schichten. Der Lack ist fluorisiert.

Das Produkt ist gemäß den Vorgaben der Verordnung des Wirtschaftsministers vom 16 Januar 2007 anzuwenden. Mehr Details finden Sie unter [www.multichem.pl](http://www.multichem.pl).

Verpackung	
Einzelverpackung	Sammelverpackung
1 L	6 Stk.
5 L	4 Stk.



**100 Teile: CP 1500 MS,**  
**50 Teile: CP 285 MS Härter,**  
**20÷30 Teile: CP 040 Verdüner.**



Zwei Schichten.  
 Spritzpistole\*. Die Spritzdüse wird in dem pneumatisch betriebenen Verfahren geöffnet:  
**1.2÷1.4 mm.**

*\*) Wir wenden Hochdruck- und HVLP-Vorrichtungen an. Die Druckeinstellungen erfolgen gem. den Herstelleranweisungen.*



Zwischenschichtige Verdünnung: **5÷10 Min.**



Trocknungszeit bei 20°C, rF 65%  
 Staubtrocken: **40 Min.**  
 Lufttrocken: **90 Min.**  
 Montagefertig: **5 Std.**  
 Durchgetrocknet: **10 Std.\***

Trocknungszeit bei 60°C, rF 65%  
 Durchgetrocknet: **45 Min.**

\*) Tests mit Härter CP 285.

### Ertrag:

Schichte 50 µm: ca. 7 m<sup>2</sup>/l

### Sprüh viskosität:

18÷22 s DIN Cup 4 mm

### Topfzeit:

6 Std.

### VOC gehalt:

2004/42/WE/IIIB(e)(840) 565

### Haltbarkeit:

CP 1500: 2 Jahre ungeöffnet  
 CP 285: 6 Monate ungeöffnet

Die Produktrezeptur stimmt mit den VOC-Vorgaben überein (Verordnung des Wirtschaft- und Arbeitsministers über die VOC vom 16. Januar 2007, Verordnung des Umweltministers über die Abgasnormen vom 20. Dezember 2005). Unsere Produkte werden vielfach geprüft und getestet, somit halten sie sogar den höchsten Anforderungen stand. Es ist jedoch empfohlen, auf die Lagerungskonditionen, Vorbereitungs- und Anwendungshinweise zu achten, die sich im Nachhinein auf das Endergebnis auswirken können. Um die höchste Qualität der Oberfläche zu bekommen, sollte man ausschließlich die Originalprodukte PROFIX einsetzen und diese gemäß den Herstellerempfehlungen anwenden.

# PROFIX

## CP 400

Spezial Klarlack 2K 2:1 SRF



Es ist ein 2K-Lack mit dem man eine einschichtige kratzbeständige Oberfläche von höchster Qualität erhalten kann.

Das Produkt eignet sich perfekt fürs Lackieren von kleineren und größeren Oberflächen. Nach dem zweiten Lackauftrag erhält man eine hohen Glanz. Der Lack ist fluorisiert.

Die Viskosität wird durch das Hinzufügen des Lösemittels **CP 040** (bis zu 10%) geregelt.

Verpackung	
Einzelverpackung	Sammelverpackung
1 L	6 Stk.
5 L	4 Stk.



**100 Teile: CP 400 MS,**  
**50 Teile: Härter CP 288 MS,**  
**10 Teile: Verdüner CP 040.**



**2÷3 volle Schichte.**  
Spritzpistole\*. Die Spritzdüse wird in dem pneumatisch betriebenen Verfahren geöffnet:  
**1.2÷1.4 mm.**

*\*) Wir wenden Hochdruck- und HVLP-Vorrichtungen an. Die Druckeinstellungen erfolgen gem. den Herstelleranweisungen.*



Zwischenschichtige Verdunstung: **5÷10 Min.**



*Trocknungszeit bei 20°C, rF 65%*  
Staubtrocken: **25 Min.**  
Lufttrocken: **40 Min.**  
Montagefertig: **5 Std.**  
Durchgetrocknet: **12 Std.\***

*Trocknungszeit bei 60°C, rF 65%*  
Durchgetrocknet: **45 Min.**

*\*) Tests mit Härter CP 288.*

### Ertrag:

Schichte 50 µm: ca. 7 m<sup>2</sup>/l

### Sprüh viskosität:

18÷22 s DIN Cup 4 mm

### Topfzeit:

6 Std.

### VOC gehalt:

2004/42/WE/II(b)(840) 569

### Haltbarkeit:

CP 400: 2 Jahre ungeöffnet  
CP 288: 6 Monate ungeöffnet

Die Produktrezeptur stimmt mit den VOC-Vorgaben überein (Verordnung des Wirtschafts- und Arbeitsministers über die VOC vom 16. Januar 2007, Verordnung des Umweltministers über die Abgasnormen vom 20. Dezember 2005). Unsere Produkte werden vielfach geprüft und getestet, somit halten sie sogar den höchsten Anforderungen stand. Es ist jedoch empfohlen, auf die Lagerungskonditionen, Vorbereitungs- und Anwendungshinweise zu achten, die sich im Nachhinein auf das Endeffekt auswirken können. Um die höchste Qualität der Oberfläche zu bekommen, sollte man ausschließlich die Originalprodukte PROFIX einsetzen und diese gemäß den Herstellerempfehlungen anwenden.

## Black Plus

Spezial basislack 1K



**1K Black Plus** ist ein tiefschwarzer Lack mit einem blauen Stich.

Diese Farbe wird durch das menschliche Auge als sehr tief und intensiv schwarz wahrgenommen.

Es ist ein Einkomponentenlack, der grundsätzlich als Deckschicht mit speziellen Eigenschaften benutzt wird.

Es kann auf Metalle und Kunststoff aufgetragen werden bzw. der Abfüllung von Sprühdosen dienen.

### Verpackung

Einzelverpackung	Sammelverpackung
3,5 L	2 Stk.



**100** Teile: **Black Plus**,  
**100** Teile: **CP 048** Verdüner.

### Ertrag:

15÷20 µm Bei Schichtdicke:  
ca. 7÷8 m<sup>2</sup>/l

### Sprüh viskosität:

ca. 18 s DIN Cup 4 mm

### VOC gehalt:

2004/42/WE/II(B)(e)(840) 836

### Haltbarkeit:

2 Jahre ungeöffnet



Zwei volle Schichten bzw. bis zur vollen Deckung.  
Spritzpistole\*.

Spritzdüse für Gravitationspistole: **1,2÷1,4 mm**.

Spritzdüse für Saugpistole: **1,4÷1,6 mm**.

*\*) Wir wenden Hochdruck- und HVLP-Vorrichtungen an. Die Druckeinstellungen erfolgen gem. den Herstelleranweisungen.*



Abdampfungszeit beträgt **5 Min.** (bis es matt wird)

**10÷15 Min.** bevor die farblose Lackschicht aufgetragen wird\*.

*\*) nach ca. 8 Stunden ist die bedeckte Oberfläche (ohne farblose Lackschicht) vor dem Streichen erneut zu mattieren.*

Die Produktrezeptur stimmt mit den VOC-Vorgaben überein (Verordnung des Wirtschafts- und Arbeitsministers über die VOC vom 16. Januar 2007, Verordnung des Umweltministers über die Abgasnormen vom 20. Dezember 2005). Unsere Produkte werden vielfach geprüft und getestet, somit halten sie sogar den höchsten Anforderungen stand. Es ist jedoch empfohlen, auf die Lagerungskonditionen, Vorbereitungs- und Anwendungshinweise zu achten, die sich im Nachhinein auf das Endergebnis auswirken können. Um die höchste Qualität der Oberfläche zu bekommen, sollte man ausschließlich die Originalprodukte PROFIX einsetzen und diese gemäß den Herstellerempfehlungen anwenden.



Hergestellt auf Basis von hoch  
qualitativem Harz mit hohem Gehalt an  
Trockenmasse (High Solid)

## CP 582 Bumper

Acryllack 1K



Bumper ist ein struktureller 1K-Lack, der sich perfekt für die Reparaturen und Renovierungsarbeiten an Kunststoffelementen wie beispielsweise Stoßstangen, Autospiegelgehäusen und Seitenleisten eignet.

Bei einer Zusammensetzung von mehreren Kunststoffen ist es nicht erforderlich ein weiteres Mittel zur Verbesserung der Haftung bzw. der Elastizität anzuwenden.

Es wird empfohlen, eine Probe durchzuführen, um zu prüfen, ob **CP 390 Plastic Primer** anzuwenden ist.

### Produkt in den Farben



### Verpackung

Einzelverpackung	Sammelverpackung
1 L	3 Stk.



**100** Teile: **CP 582**,  
**10÷20** Teile: **CP 040** Verdüner.



Reinigen Sie die Oberfläche (**CP 012** oder **CP 015**).  
Spritzpistole\*. Die Spritzdüse wird in dem  
pneumatisch betriebenen Verfahren geöffnet:  
**1.6÷1.8 mm**.

*\*) Wir wenden Hochdruck- und HVLP-Vorrichtungen  
an. Die Druckeinstellungen erfolgen gem. den  
Herstellieranweisungen.*

### Ertrag:

Schichte 50 µm: ca. 9 m<sup>2</sup>/l

### Sprüh viskosität:

48÷50 s DIN Cup 4 mm

### VOC gehalt:

2004/42/WE/II(b)(e)(840) 640

### Haltbarkeit:

2 Jahre ungeöffnet



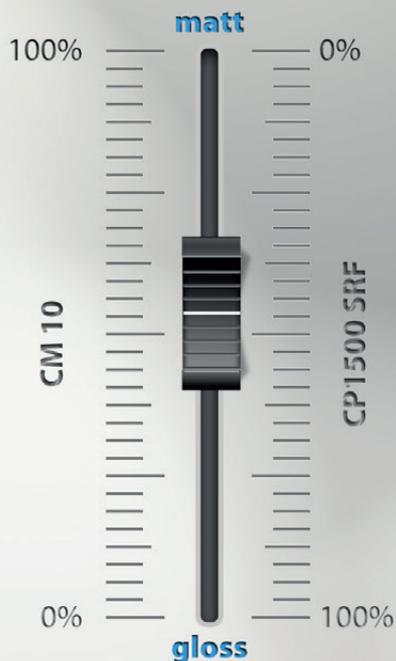
Trocknungszeit bei 20°C, rF 65%

**Staubtrocken: 10 Min.**  
**Lufttrocken: 30 Min.**  
**Durchgetrocknet: 12 Std.**

Die Produktrezeptur stimmt mit den VOC-Vorgaben überein (Verordnung des Wirtschafts- und Arbeitsministers über die VOC vom 16. Januar 2007, Verordnung des Umweltministers über die Abgasnormen vom 20. Dezember 2005). Unsere Produkte werden vielfach geprüft und getestet, somit halten sie sogar den höchsten Anforderungen stand. Es ist jedoch empfohlen, auf die Lagerungskonditionen, Vorbereitungs- und Anwendungshinweise zu achten, die sich im Nachhinein auf das Endeffekt auswirken können. Um die höchste Qualität der Oberfläche zu bekommen, sollte man ausschließlich die Originalprodukte PROFIX einsetzen und diese gemäß den Herstellerempfehlungen anwenden.

...regulate the level of matt

...by yourself



CM 10: 75%  
CM 1500 SRF: 25%



CM 10: 100%

CM 10: 25%  
CM 1500 SRF: 75%

matt Klarlack



## CP 388

2K HS 5:1 Füller



Hoch qualitatives grundierendes Füllmittel, das sich perfekt als Unterlage für sämtliche Autolacke eignet. Es lässt sich leicht bearbeiten.

Es kann auf Rohblech oder sonstige gehärtete Oberflächen aufgetragen werden.

Dank der kurzen Trocknungszeit eignet es sich ideal für Kleinreparaturen.

### Produkt in den Farben



Verpackung	
Einzelverpackung	Sammelverpackung
750 ml + 150 ml (Härter)	6 Stk. + 6 Stk.
2,5 L + 500 ml (Härter)	4 Stk. + 4 Stk.



**100 Teile: CP 388 HS,**  
**20 Teile: CP 216 Härter,**  
**10÷20 Teile: CP 040 Verdüner.**



Spritzpistole\*. Die Spritzdüse wird in dem pneumatisch betriebenen Verfahren geöffnet: **1.7÷1.9 mm.**

*\*) Wir wenden Hochdruck- und HVLP-Vorrichtungen an. Die Druckeinstellungen erfolgen gem. den Herstelleranweisungen.*



Zwischenschichtige Verdunstung: **5÷10 Min.**



Trocknungszeit bei 20°C, rF 65%

**30 Min.**  
 Staubtrocken:  
**45 Min.**  
 Lufttrocken:  
**4÷5 Std.**  
 Sandable dry:

Trocknungszeit bei 60°C, rF 65%

**10 Min.**  
 Staubtrocken:  
**15 Min.**  
 Lufttrocken:  
**30 Min.**  
 Durchgetrocknet:

*\*) Tests mit Härter CP 216.*

### Ertrag:

Schichte 50 µm: ca. 7 m<sup>2</sup>/l

### Sprüh viskosität:

35÷50 s DIN Cup 4 mm

### Topfzeit:

2÷3 Std.

### VOC gehalt:

2004/42/WE/II B(c)(540) 437

### Haltbarkeit:

CP 388: 2 Jahre ungeöffnet  
 CP 216: 6 Monate ungeöffnet

*Die Produktrezeptur stimmt mit den VOC-Vorgaben überein (Verordnung des Wirtschafts- und Arbeitsministers über die VOC vom 16. Januar 2007, Verordnung des Umweltministers über die Abgasnormen vom 20. Dezember 2005). Unsere Produkte werden vielfach geprüft und getestet, somit halten sie sogar den höchsten Anforderungen stand. Es ist jedoch empfohlen, auf die Lagerungskonditionen, Vorbereitungs- und Anwendungshinweise zu achten, die sich im Nachhinein auf das Endeffekt auswirken können. Um die höchste Qualität der Oberfläche zu bekommen, sollte man ausschließlich die Originalprodukte PROFIX einsetzen und diese gemäß den Herstellerempfehlungen anwenden.*

## CP 345

2K HS Füller 4:1



Acrylunterlage **2K CP 345 HS 4:1** ist ein hoch qualitatives grundierendes Füllmittel, das sich auch in der Nass-in-Nass-Technik anwenden lässt. Das Produkt ist eine ideale Unterlage für sämtliche Autolacke. Es lässt sich leicht schleifen und kann auf Roh- bzw. verzinktes Blech, lackgehärtete Oberflächen oder Aluminium auftragen.

Dank der kurzen Härtingszeit eignet es sich perfekt für sämtliche Kleinreparaturen und enthält korrosionsschützende Stoffe.

### Produkt in den Farben



Verpackung	
Einzelverpackung	Sammelverpackung
1 L + 250 ml (Härter)	6 Stk. + 6 Stk.
4 L + 1 L (Härter)	4 Stk. + 4 Stk.



**100 Teile: CP 345 HS,**

**25 Teile: CP 216 Härter,**

**10÷20 Teile: CP 040 Verdüner** or **30÷40 Teile: CP 040 Verdüner** in der Nass-in-Nass Technik.



Spritzpistole\*. Die Spritzdüse wird in dem pneumatisch betriebenen Verfahren geöffnet: **1.7÷1.9 mm.**

In der Nass-in-Nass-Technik: **1.3÷1.4 mm.**

*\*) Wir wenden Hochdruck- und HVLP-Vorrichtungen an. Die Druckeinstellungen erfolgen gem. den Herstelleranweisungen.*



Zwischenschichtige Verdunstung: **5÷10 Min.**



Trocknungszeit bei 20°C, rF 65%

**Staubtrocken: 30 Min.**  
**Lufttrocken: 45 Min.**  
**Sandable dry: 4÷5 Std.**

Trocknungszeit bei 60°C, rF 65%

**Staubtrocken: 10 Min.**  
**Lufttrocken: 15 Min.**  
**Sandable dry: 30 Min.**

*\*) Tests mit Härter CP 216.*

### Ertrag:

Schichte 50 µm: ca. 8÷9 m<sup>2</sup>/l

### Sprüh viskosität:

Als Mischung enthalten 20% Verdüner: 35÷50 s  
40% Verdüner: 23÷27 s DIN Cup 4 mm

### Topfzeit:

2-3 Std.

### VOC gehalt:

2004/42/WE/II(b)(c)(540) 421

### Haltbarkeit:

CP 345: 2 Jahre ungeöffnet  
CP 216: 12 Monate ungeöffnet

Die Produktrezeptur stimmt mit den VOC-Vorgaben überein (Verordnung des Wirtschafts- und Arbeitsministers über die VOC vom 16. Januar 2007, Verordnung des Umweltministers über die Abgasnormen vom 20. Dezember 2005). Unsere Produkte werden vielfach geprüft und getestet, somit halten sie sogar den höchsten Anforderungen stand. Es ist jedoch empfohlen, auf die Lagerungskonditionen, Vorbereitungs- und Anwendungshinweise zu achten, die sich im Nachhinein auf das Endergebnis auswirken können. Um die höchste Qualität der Oberfläche zu bekommen, sollte man ausschließlich die Originalprodukte PROFIX einsetzen und diese gemäß den Herstellerempfehlungen anwenden.

# PROFIX

## CP 395

2K Epoxyfüller HS 4:1



Die Epoxy-Grundierung ist eine ideale Unterlage für sämtliche bekannte Autolacke und zeichnet sich durch hohe Füllkraft aus.

Das Mittel kann auf Roh- bzw. verzinktes Blech oder auf harte Kunststoffe aufgetragen werden.

Der Lack sollte erst nach 1÷2 Stunden nach erfolgter Grundierung aufgetragen werden.

Produkt in den Farben



### Verpackung

Einzelverpackung	Sammelverpackung
1 kg + 150 ml (Härter)	6 Stk. + 6 Stk.



**100 Teile: CP 395 HS,**  
**25 Teile: CP 295 Härter,**  
**10 Teile: CP 051 Verdüner.**

### Ertrag:

Schichte 50 µm:  
ca. 8÷9 m<sup>2</sup>/l

### Sprüh viskosität:

25÷35 s DIN Cup 4 mm

### Topfzeit:

8 Std.

### VOC gehalt:

2004/42/WE/II(b)(c)(540) 532

### Haltbarkeit:

CP 395: 2 Jahre ungeöffnet  
CP 295: 12 Monate ungeöffnet



Spritzpistole\*. Die Spritzdüse wird in dem pneumatisch betriebenen Verfahren geöffnet: **1.8÷2.2 mm.**

*\*) Wir wenden Hochdruck- und HVLP-Vorrichtungen an. Die Druckeinstellungen erfolgen gem. den Herstelleranweisungen.*



Trocknungszeit bei 20°C, rF 65%

**Staubtrocken: 50 Min.**  
**Lufttrocken: 3 Std.**  
**Total hardness: 7 Tage**

Trocknungszeit bei 60°C, rF 65%

**Staubtrocken: 10 Min.**  
**Lufttrocken: 15 Min.**

*\*) Tests mit Härter CP 295.*

Die Produktrezeptur stimmt mit den VOC-Vorgaben überein (Verordnung des Wirtschafts- und Arbeitsministers über die VOC vom 16. Januar 2007, Verordnung des Umweltministers über die Abgasnormen vom 20. Dezember 2005). Unsere Produkte werden vielfach geprüft und getestet, somit halten sie sogar den höchsten Anforderungen stand. Es ist jedoch empfohlen, auf die Lagerungskonditionen, Vorbereitungs- und Anwendungshinweise zu achten, die sich im Nachhinein auf das Endergebnis auswirken können. Um die höchste Qualität der Oberfläche zu bekommen, sollte man ausschließlich die Originalprodukte PROFIX einsetzen und diese gemäß den Herstellerempfehlungen anwenden.

# PROFIX

## CP 590

Washprimer 2K 2:1



2K **CP 590** Wash Primer ist ein lufttrocknendes Mittel.

Es kann bis 30 µm einschichtig aufgetragen werden und eignet sich perfekt für Stahl-, Aluminium bzw. verzinkte Unterlagen. Es eignet sich auch zum Auftragen in der Nass-in-Nass Technik.

Es trocknet ganz schnell, auch in niedrigen Temperaturen. Dank der Reaktion mit Rost bildet es eine korrosionsschützende Deckschicht aus.

Auf Wash Primer darf kein Polyesterstoff aufgetragen werden.

Product available in color



Verpackung	
Einzelverpackung	Sammelverpackung
1 L + 500 ml (Härter)	6 Stk. + 6 Stk.



**100** Teile: **CP 590**,  
**50** Teile: **CP 245** Härter.

### Ertrag:

Schichte 15 µm:  
ca. 7÷8 m<sup>2</sup>/l

### Sprüh viskosität:

20÷25 s DIN Cup 4 mm

### VOC gehalt:

2004/42WE/II(b) (780) 776

### Haltbarkeit:

2 Jahre ungeöffnet



### HVLP-Spritzpistole

Die Spritzdüse wird in dem pneumatisch betriebenen Verfahren geöffnet **1,6÷1,8 mm**. Die Druckeinstellungen erfolgen gem. den Herstelleranweisungen.



Trocknungszeit bei 20°C, rF 65%

*Staubtrocken:*  
*Lufttrocken:*

**10 Min.**  
**20 Min.**

\*) Tests mit Härter CP 245.

Die Produktrezeptur stimmt mit den VOC-Vorgaben überein (Verordnung des Wirtschafts- und Arbeitsministers über die VOC vom 16. Januar 2007, Verordnung des Umweltministers über die Abgasnormen vom 20. Dezember 2005). Unsere Produkte werden vielfach geprüft und getestet, somit halten sie sogar den höchsten Anforderungen stand. Es ist jedoch empfohlen, auf die Lagerungskonditionen, Vorbereitungs- und Anwendungshinweise zu achten, die sich im Nachhinein auf das Endergebnis auswirken können. Um die höchste Qualität der Oberfläche zu bekommen, sollte man ausschließlich die Originalprodukte PROFIX einsetzen und diese gemäß den Herstellerempfehlungen anwenden.

# PROFIX

AquaLine tames the colors



## CP 332 Finish

Spritzspachtel



Mit dem Polyesterspritzspachtel erlangt man eine perfekt glatte Oberfläche, sogar bei größeren Flächen.

Es isoliert sehr gut von den Akrylunterlagen und schützt vor schädlichen Folgen der Stoffüberdosierung bzw. zu geringem Gehalt an Härtemittel in den Polyester-Spachteln.

Die Härtung erfolgt durch das Ausheizen in einer Temperatur bis zu 60°C.

Die ausgehärtete Oberfläche lässt sich mechanisch bzw. manuell mit einem feinkörnigen Schleifpapier weiter bearbeiten.

### Verpackung

Einzelverpackung	Sammelverpackung
1 kg + 50 ml (Härter)	6 Stk. + 6 Stk.



**100** Teile: **CP 332**,  
**5** Teile: Härter (in Set),  
**10** Teile: **CP 032** Verdünner.

### HUB:

4÷5 (in der Skala von 1÷5)

### Topfzeit:

Ca. 40 Min.

### VOC gehalt:

2004/42WE/II(b) (250) 220

### Haltbarkeit:

12 Monate ungeöffnet



### HVLP-Spritzpistole

Die Spritzdüse wird in dem pneumatisch betriebenen Verfahren geöffnet **1,6÷1,8 mm**. Die Druckeinstellungen erfolgen gem. den Herstelleranweisungen.



Trocknungszeit bei 20°C, rF 65%

**2÷2,5 Std.**

Verkürzung der Trocknungszeit: Trocknung bei 60°C ca. 20 Min.

Die Produktrezeptur stimmt mit den VOC-Vorgaben überein (Verordnung des Wirtschafts- und Arbeitsministers über die VOC vom 16. Januar 2007, Verordnung des Umweltministers über die Abgasnormen vom 20. Dezember 2005). Unsere Produkte werden vielfach geprüft und getestet, somit halten sie sogar den höchsten Anforderungen stand. Es ist jedoch empfohlen, auf die Lagerungskonditionen, Vorbereitungs- und Anwendungshinweise zu achten, die sich im Nachhinein auf das Endergebnis auswirken können. Um die höchste Qualität der Oberfläche zu bekommen, sollte man ausschließlich die Originalprodukte PROFIX einsetzen und diese gemäß den Herstellerempfehlungen anwenden.

## CP 333 Universal

Polyesterspachtel



Der universell einsetzbare Polyester-Spachtel ist ein hoch beständiges Produkt von hoher Füllkraft.

Es eignet sich perfekt für unterschiedliche Substrate.

Es darf jedoch nicht auf Flächen aufgetragen werden, die den direkten Kontakt mit Lebensmitteln bzw. Trinkwasser haben.

### Verpackung

Einzelverpackung	Sammelverpackung
2 kg + 40 g (Härter)	4 Stk. + 4 Stk.



**100** Teile: **CP 333**,  
**1÷3,5** Teile: Härter (in Set).

### Die Temperatur Menge vom Härter [%]

<math>< 10^{\circ}\text{C}</math>	3÷3,5
10÷20°C	2÷2,5
>20°C	1÷1,5

### HUB:

4 (in der Skala von 1÷5)

### Topfzeit:

Ca. 5 min

### VOC gehalt:

2004/42WE/IIB(b) (250) 119

### Haltbarkeit:

12 Monate ungeöffnet



Mit dem Spachtel.



Trocknungszeit bei 20°C, rF 65%

**10 Min.**

Verkürzung der Trocknungszeit: Trocknung bei 60°C  
ca. 5 Min.

Die Produktrezeptur stimmt mit den VOC-Vorgaben überein (Verordnung des Wirtschafts- und Arbeitsministers über die VOC vom 16. Januar 2007, Verordnung des Umweltministers über die Abgasnormen vom 20. Dezember 2005). Unsere Produkte werden vielfach geprüft und getestet, somit halten sie sogar den höchsten Anforderungen stand. Es ist jedoch empfohlen, auf die Lagerungskonditionen, Vorbereitungs- und Anwendungshinweise zu achten, die sich im Nachhinein auf das Endergebnis auswirken können. Um die höchste Qualität der Oberfläche zu bekommen, sollte man ausschließlich die Originalprodukte PROFIX einsetzen und diese gemäß den Herstellerempfehlungen anwenden.

## CP 334 Soft Plus

Polyesterspachtel



### Polyester-Mehrzweckspachtel

Dieses Produkt vereint in sich die Eigenschaften einer Spachtelmasse (hohe Haftung an verschiedene Oberflächen, Füllung von Rauigkeiten, einfaches Auftragen und leichte Bearbeitung mit einem dickkörnigen Schleifpapier) und einer Feinspachtelmasse für Ausbauarbeiten (feine Schichten und Füllung von kleinen Unebenheiten, leichte Bearbeitung mit einem feinen Schleifpapier).

Nach dem Auftragen entsteht eine glatte Oberfläche, die kurz keiner weiteren Bearbeitung bedarf.

Es darf jedoch nicht auf Flächen aufgetragen werden, die den direkten Kontakt mit Lebensmitteln bzw. Trinkwasser haben.

### Verpackung

Einzelverpackung	Sammelverpackung
1,8 kg + 40 g (Härter)	4 Stk. + 4 Stk.



**100** Teile: **CP 334**,  
**1÷3,5** Teile: Härter (in Set).

Die Temperatur	Menge vom Härter [%]
<math>< 10^{\circ}\text{C}</math>	3÷3,5
10÷20°C	2÷2,5
> 20°C	1÷1,5

### HUB:

5 (in der Skala von 1÷5)

### Topfzeit:

Ca. 5 min

### VOC gehalt:

2004/42WE/IIB(b) (250) 51

### Haltbarkeit:

12 Monate ungeöffnet



Mit dem Spachtel.



Trocknungszeit bei 20°C, rF 65%  
**20÷25 Min.**

Verkürzung der Trocknungszeit: Trocknung bei 60°C  
ca. 10 Min.

Die Produktrezeptur stimmt mit den VOC-Vorgaben überein (Verordnung des Wirtschafts- und Arbeitsministers über die VOC vom 16. Januar 2007, Verordnung des Umweltministers über die Abgasnormen vom 20. Dezember 2005). Unsere Produkte werden vielfach geprüft und getestet, somit halten sie sogar den höchsten Anforderungen stand. Es ist jedoch empfohlen, auf die Lagerungskonditionen, Vorbereitungs- und Anwendungshinweise zu achten, die sich im Nachhinein auf das Endergebnis auswirken können. Um die höchste Qualität der Oberfläche zu bekommen, sollte man ausschließlich die Originalprodukte PROFIX einsetzen und diese gemäß den Herstellerempfehlungen anwenden.

## CP 335 Metallic

Polyesterspachtel



Spachtelmasse mit hohem Gehalt an Aluminiumstaub, dank dem der Spachtel noch verbessert gegen hohe Temperaturen beständig bleibt und noch verbesserte Haftungseigenschaften aufweist.

Dank der geringen Schwingung und hoher Elastizität eignet sie sich perfekt zum Abfüllen von sämtlichen Stoffverlusten. Die Masse ist ideal für Elemente, die ständigen Schwingungen ausgesetzt werden.

Dieses Produkt ist gegen erhöhte (bis ca. 90°C) und wechselhafte Temperaturen beständig und eignet sich zum Einsatz bei Elementen die Überhitzung ausgesetzt werden, wie beispielsweise Motorhaube.

Es darf jedoch nicht auf Flächen aufgetragen werden, die den direkten Kontakt mit Lebensmitteln bzw. Trinkwasser haben.

### Verpackung

Einzelverpackung	Sammelverpackung
1 kg + 20 g (Härter)	4 Stk. + 4 Stk.



**100** Teile: **CP 335**,  
**1÷3,5** Teile: Härter (in Set).

Die Temperatur	Menge vom Härter [%]
< 10°C	3÷3,5
10÷20°C	2÷2,5
> 20°C	1÷1,5

### HUB:

4 (in der Skala von 1÷5)

### Topfzeit:

Ca. 5 min

### VOC gehalt:

2004/42WE/IIB(b) (250) 65

### Haltbarkeit:

12 Monate ungeöffnet



Mit dem Spachtel.



Trocknungszeit bei 20°C, rF 65%  
**15÷20 Min.**

Verkürzung der Trocknungszeit: Trocknung bei 60°C  
ca. 10 Min.

Die Produktrezeptur stimmt mit den VOC-Vorgaben überein (Verordnung des Wirtschafts- und Arbeitsministers über die VOC vom 16. Januar 2007, Verordnung des Umweltministers über die Abgasnormen vom 20. Dezember 2005). Unsere Produkte werden vielfach geprüft und getestet, somit halten sie sogar den höchsten Anforderungen stand. Es ist jedoch empfohlen, auf die Lagerungskonditionen, Vorbereitungs- und Anwendungshinweise zu achten, die sich im Nachhinein auf das Endergebnis auswirken können. Um die höchste Qualität der Oberfläche zu bekommen, sollte man ausschließlich die Originalprodukte PROFIX einsetzen und diese gemäß den Herstellerempfehlungen anwenden.

## CP 336 Glass

Polyesterspachtel



Spachtelmasse mit Glasfasern.

Da die Masse mit langen Glasfasern verstärkt wurde, eignet sie sich perfekt zum Abfüllen von kleineren und größeren Löchern. Sie weist eine hohe mechanische Beständigkeit aus.

Sie darf jedoch nicht auf Flächen aufgetragen werden, die den direkten Kontakt mit Lebensmitteln bzw. Trinkwasser haben.

Verpackung	
Einzelverpackung	Sammelverpackung
1,8 kg + 40 g (Härter)	4 Stk. + 4 Stk.



**100** Teile: **CP 336**,  
**1÷3,5** Teile: Härter (in Set).

Die Temperatur	Menge vom Härter [%]
<math>< 10^{\circ}\text{C}</math>	3÷3,5
10÷20°C	2÷2,5
> 20°C	1÷1,5

HUB:

3÷4 (T<12 Std. = 4 | T>12 Std. = 3)  
(in der Skala von 1÷5)

Topfzeit:

Ca. 5 min

VOC gehalt:

2004/42WE/II(b) (250) 67

Haltbarkeit:

12 Monate ungeöffnet



Mit dem Spachtel.



Trocknungszeit bei 20°C, rF 65%  
**20÷25 Min.**

Verkürzung der Trocknungszeit: Trocknung bei 60°C  
ca. 10 Min.

*Die Produktrezeptur stimmt mit den VOC-Vorgaben überein (Verordnung des Wirtschafts- und Arbeitsministers über die VOC vom 16. Januar 2007, Verordnung des Umweltministers über die Abgasnormen vom 20. Dezember 2005). Unsere Produkte werden vielfach geprüft und getestet, somit halten sie sogar den höchsten Anforderungen stand. Es ist jedoch empfohlen, auf die Lagerungskonditionen, Vorbereitungs- und Anwendungshinweise zu achten, die sich im Nachhinein auf das Endergebnis auswirken können. Um die höchste Qualität der Oberfläche zu bekommen, sollte man ausschließlich die Originalprodukte PROFIX einsetzen und diese gemäß den Herstellerempfehlungen anwenden.*



Polierpaste besteht aus höchst wirksamen Schleifeteilchen, dank den die zu behandelnde Oberfläche intensiv poliert werden kann.

**EASY**  
das is einfach

## FAST 1 • MEDIUM 2 • FINE 3 • WAX 4

Polishing compounds



**FAST**-Polierpaste entfernt Kratzer, Kratzer und sonstige Schleifspuren. Sie wird besonders empfohlen, wenn die Zeit eilt. Die Polierpaste Fast ist silikonfrei.

**MEDIUM**-Polierpaste entfernt kleinere Kratzer und Risse, die z.B. durch Lackabtönung entstanden sind. Die Paste kann sowohl auf neuen als auch schon gebrauchten Flächen eingesetzt werden. Das Produkt ist silikonfrei.

**FINE**-Polierpaste entfernt sämtliche Polierspuren und Mattierungen. Sie eignet sich perfekt zum Einsatz auf frisch lackierte Oberflächen. Es wird empfohlen, eine Poliermaschine bzw. eine Polierhandmaschine (bei kleineren Flächen) anzuwenden. Das Produkt ist silikonfrei.

**WAX**-Poliermilch hinterlässt eine feine Schicht, die die Farbtiefe und -intensität von Lack noch verstärkt.

Verpackung	
Einzelverpackung	Sammelverpackung
1 L	6 Stk.

Wirkung	Paste	Eigenschaften				Anwendung			
		Schleifbarkeit*	Glanz*	Farbe	Schichtart	min. Papierdicke			
Schleifpaste	FAST	✓	5,0	1,5	weiß		✓	✓	P1000
Polierpaste	MEDIUM	✓	3,5	3,5	weiß	✓	✓	✓	P2000
Fertigungspaste	FINE	✓	3,0	4,0	weiß	✓	✓		P2500
Schutzpaste	WAX		1,0	5,0	weiß			✓	---

\*) in der Skala von 1÷5

**Haltbarkeit:**

2 Jahre ungeöffnet



Do not mix different compounds. Before applying another compound it is recommended to thoroughly clean or replace the sponge. The polishing machine should be pressed down sufficiently, particularly when removing polisher rotation marks and/or surface imperfections. Sanding, polishing and finishing are different polishing methods and should be used in the proper order.

Die Produktrezeptur stimmt mit den VOC-Vorgaben überein (Verordnung des Wirtschafts- und Arbeitsministers über die VOC vom 16. Januar 2007, Verordnung des Umweltministers über die Abgasnormen vom 20. Dezember 2005). Unsere Produkte werden vielfach geprüft und getestet, somit halten sie sogar den höchsten Anforderungen stand. Es ist jedoch empfohlen, auf die Lagerungskonditionen, Vorbereitungs- und Anwendungshinweise zu achten, die sich im Nachhinein auf das Endeffekt auswirken können. Um die höchste Qualität der Oberfläche zu bekommen, sollte man ausschließlich die Originalprodukte PROFIX einsetzen und diese gemäß den Herstellerempfehlungen anwenden.

# PROFIX

## EASY

Universelle Polierpaste



**EASY**-Polierpaste besteht aus höchst wirksamen Schleifeteilchen, dank den die zu behandelnde Oberfläche intensiv poliert werden kann. Mit der Paste entfernt man sämtliche Schleifspuren (P2500) und erhält eine höchst beständige und gut konservierte Lackoberfläche mit einem perfekten Glanz.

Das Produkt ist silikonfrei und kann auf allen bereits auf dem Markt vorhandenen Lackarten aufgetragen werden.

Verpackung	
Einzelverpackung	Sammelverpackung
1 L	6 Stk.
125 ml	12 Stk.

Schichtart	Empfohlene Papierdicke*)	Schleifmaterial
Fabrikschicht Renovationschicht alte und durch Wetterauswirkungen vernichtete Schicht	P2500÷P3000	Polierpelz Polierschamm weiß (hart) gelb (medium) orange(weich)

Beim maschinellen Polieren erlangt man das beste Ergebnis mit: 1500-2000 Umdrehungen/Min.

#### Haltbarkeit:

2 Jahre ungeöffnet

*Die Produktrezeptur stimmt mit den VOC-Vorgaben überein (Verordnung des Wirtschafts- und Arbeitsministers über die VOC vom 16. Januar 2007, Verordnung des Umweltministers über die Abgasnormen vom 20. Dezember 2005). Unsere Produkte werden vielfach geprüft und getestet, somit halten sie sogar den höchsten Anforderungen stand. Es ist jedoch empfohlen, auf die Lagerungskonditionen, Vorbereitungs- und Anwendungshinweise zu achten, die sich im Nachhinein auf das Endeffekt auswirken können. Um die höchste Qualität der Oberfläche zu bekommen, sollte man ausschließlich die Originalprodukte PROFIX einsetzen und diese gemäß den Herstellerempfehlungen anwenden.*

# BLUELINE

besuchen Sie uns hier...



<http://blueline.multichem.pl>

## CP 999

Einblendmittel



Ein einkomponentiges Produkt, das beim Lackieren von Fahrzeugaufbauten eingesetzt wird, mit dem man die Farbtonunterschiede zwischen dem Basislack (**CP 99 PREMIUM**) und der ursprünglichen Farbe minimiert, besonders an dicht aneinander liegenden Elementen (perfekt für den örtlichen Einsatz und kleine Korrekturen am gleichen Element).

Auf die Harzoberfläche **CP 999** wird in der Nass-in-Nass-Technik der Basislack **CP 99 PREMIUM** (abgetönt) aufgetragen.

Dank der speziellen Produkteigenschaften **CP 999** entstehen keine s.g. "Wolken" an den Berührungspunkten und die unterschiedlichen Farbtöne sind kaum erkennbar.

Verpackung	
Einzelverpackung	Sammelverpackung
1 L	3 Stk.



100 Teile: **CP 999**,  
100 Teile: **CP 048** Verdüner.



Nass-in-Nass-Technik. Spritzpistole\*.  
Die Spritzdüse wird in dem pneumatisch betriebenen Verfahren geöffnet: **1.3÷1.4 mm**.

*\*) Wir wenden Hochdruck- und HVLP-Vorrichtungen an. Die Druckeinstellungen erfolgen gem. den Herstelleranweisungen.*

Ertrag:

Schichte 40  $\mu\text{m}$ : 7÷8  $\text{m}^2/\text{l}$

Haltbarkeit:

2 Jahre ungeöffnet

Die Produktrezeptur stimmt mit den VOC-Vorgaben überein (Verordnung des Wirtschafts- und Arbeitsministers über die VOC vom 16. Januar 2007, Verordnung des Umweltministers über die Abgasnormen vom 20. Dezember 2005). Unsere Produkte werden vielfach geprüft und getestet, somit halten sie sogar den höchsten Anforderungen stand. Es ist jedoch empfohlen, auf die Lagerungskonditionen, Vorbereitungs- und Anwendungshinweise zu achten, die sich im Nachhinein auf das Endergebnis auswirken können. Um die höchste Qualität der Oberfläche zu bekommen, sollte man ausschließlich die Originalprodukte PROFIX einsetzen und diese gemäß den Herstellerempfehlungen anwenden.

# PROFIX

## CP 440

Mattpaste 2K



Ein Mattierungsmittel mit dem man einer glänzenden Lackoberfläche einen matten Schein verleiht.

Die Paste wirkt sich keinerlei auf den Farbton des Lackes bzw. auf dessen Abfüllkraft noch auf die Wetterbeständigkeit der entstandenen Oberfläche aus.

### Verpackung

Einzelverpackung	Sammelverpackung
1 L	6 Stk.



Mischungsverhältnis - halbmatt  
(50% Glanz, 50% Matt):

**70 an CP 88 PREMIUM,**  
**30 an CP 440.**

Mischungsverhältnis - Vollmatt.

**50 an CP 88 PREMIUM,**  
**50 an CP 440.**

Topfzeit:

6 Std.

Haltbarkeit:

2 Jahre ungeöffnet

Die Produktrezeptur stimmt mit den VOC-Vorgaben überein (Verordnung des Wirtschafts- und Arbeitsministers über die VOC vom 16. Januar 2007, Verordnung des Umweltministers über die Abgasnormen vom 20. Dezember 2005). Unsere Produkte werden vielfach geprüft und getestet, somit halten sie sogar den höchsten Anforderungsstand. Es ist jedoch empfohlen, auf die Lagerungskonditionen, Vorbereitungs- und Anwendungshinweise zu achten, die sich im Nachhinein auf das Endeffekt auswirken können. Um die höchste Qualität der Oberfläche zu bekommen, sollte man ausschließlich die Originalprodukte PROFIX einsetzen und diese gemäß den Herstellerempfehlungen anwenden.

# PROFIX

## CP 480

Accelerator



**CP 480** ist ein trocknungsbeschleunigendes Mittel. Es verkürzt die Haltbarkeitsgrenze der Mischung von einem Lack und Härtemittel.

Es wurde für farbige 2K-Ackryllacke **CP 88 PREMIUM** und farblose Lacke **CP 400 SRF, CP 1500 SRF** entwickelt.

Der erhöhte Zusatz des Beschleunigungsmittels über 5% führt zum Glanzverlust.

### Verpackung

Einzelverpackung	Sammelverpackung
250 ml	10 Stk.



**100% Lack 2K** vermischt mit dem Härter

**1 ÷ 5 CP 480,**

**10 ÷ 15 Lösemittel CP 040**

(zur Viskositätsverbesserung).

### Haltbarkeit:

2 Jahre ungeöffnet

*Die Produktrezeptur stimmt mit den VOC-Vorgaben überein (Verordnung des Wirtschafts- und Arbeitsministers über die VOC vom 16. Januar 2007, Verordnung des Umweltministers über die Abgasnormen vom 20. Dezember 2005). Unsere Produkte werden vielfach geprüft und getestet, somit halten sie sogar den höchsten Anforderungsstand. Es ist jedoch empfohlen, auf die Lagerungskonditionen, Vorbereitungs- und Anwendungshinweise zu achten, die sich im Nachhinein auf das Endergebnis auswirken können. Um die höchste Qualität der Oberfläche zu bekommen, sollte man ausschließlich die Originalprodukte PROFIX einsetzen und diese gemäß den Herstellerempfehlungen anwenden.*

# PROFIX

## CP 325 UBS

Steinschlag- und unterbodenschutz



**CP 325 UBS** eignet sich perfekt zum Schutz der unteren Aufbauteile, Kühlerbrücke, Türschwellen, Kotflügeln und Türen.

Dank den schalldämpfenden Eigenschaften und der hohen Elastizität schützt es die Karrosserie vor Steinschlägen, Rost und Salz. **UBS** kann mit Lack (ohne Auswirkung auf den Farbton) bedeckt werden.

Produkt in den Farben



Verpackung

Einzelverpackung	Sammelverpackung
1 kg	12 Stk.



Vor Gebrauch schütteln. Das Produkt ist zwei- bzw. dreischichtig aufzutragen. Nach jeder Schicht sollte man ca. **10 Min.** fürs Abdampfen lassen.

Das Mittel ist mit der Pistole für dickflüssige Massen aufzutragen. Die Düse wird in dem pneumatisch betriebenen Verfahren geöffnet **3÷4 mm**.

Betriebsdruck **1÷4 Bar**



Trocknungszeit bei 20°C, rF 65%  
**60÷90 Min.**

VOC gehalt:

2004/42WE/IIb(e) (840) 560

Haltbarkeit:

6 Monate ungeöffnet

*Die Produktrezeptur stimmt mit den VOC-Vorgaben überein (Verordnung des Wirtschafts- und Arbeitsministers über die VOC vom 16. Januar 2007, Verordnung des Umweltministers über die Abgasnormen vom 20. Dezember 2005). Unsere Produkte werden vielfach geprüft und getestet, somit halten sie sogar den höchsten Anforderungen stand. Es ist jedoch empfohlen, auf die Lagerungskonditionen, Vorbereitungs- und Anwendungshinweise zu achten, die sich im Nachhinein auf das Endeffekt auswirken können. Um die höchste Qualität der Oberfläche zu bekommen, sollte man ausschließlich die Originalprodukte PROFIX einsetzen und diese gemäß den Herstellerempfehlungen anwenden.*

## CP 390 Plastic Primer

Kunststoff-Additive



**CP 390** ist ein schnelltrocknendes Einkomponentenadditiv zur Grundierung von Kunststoffteilen.

Es wurde entwickelt, um die Haftung der oberen Schicht (Lack, Füller) zu verbessern und die isolierenden Eigenschaften zu stärken.

Das Mittel wurde auf Basis von PUR-Harz mit einem Zusatz von speziellen Harzmischungen entwickelt.

Verpackung	
Einzelverpackung	Sammelverpackung
500 ml	6 Stk.



Mit der Klapppistole sind innerhalb von **5±10 Min.** zwei Schichten aufzutragen.

Die max. Schichtdicke sollte **20 µm** betragen. Schwerekräftpistole\* **1,3÷1,5 mm**.

Die Druckeinstellungen erfolgen gem. den Herstelleranweisungen.

Sprüh viskosität:

11÷12 s DIN Cup 4 mm

Haltbarkeit:

2 Jahre ungeöffnet

Die Produktrezeptur stimmt mit den VOC-Vorgaben überein (Verordnung des Wirtschafts- und Arbeitsministers über die VOC vom 16. Januar 2007, Verordnung des Umweltministers über die Abgasnormen vom 20. Dezember 2005). Unsere Produkte werden vielfach geprüft und getestet, somit halten sie sogar den höchsten Anforderungen stand. Es ist jedoch empfohlen, auf die Lagerungskonditionen, Vorbereitungs- und Anwendungshinweise zu achten, die sich im Nachhinein auf das Endeffekt auswirken können. Um die höchste Qualität der Oberfläche zu bekommen, sollte man ausschließlich die Originalprodukte PROFIX einsetzen und diese gemäß den Herstellerempfehlungen anwenden.

## CP 066

Beispritzverdünnung



### Verpackung

Einzelverpackung	Sammelverpackung
1 L	6 Stk.



**90** Teile: **CP 066** Verdünnung,  
**10** Teile: **2K Lack**.



Eine Schicht in Streifen mit Abstand von einigen Zentimetern.  
Das beste Ergebnis bekommt man, wenn man einen Schuss an Oberflächenlack hinzufügt.  
Nach der völligen Austrocknung ist die Oberfläche zu polieren.



*Trocknungszeit bei 20°C, rF 65%*  
**10÷20 Min.**

### Haltbarkeit:

2 Jahre ungeöffnet

*Die Produktrezeptur stimmt mit den VOC-Vorgaben überein (Verordnung des Wirtschafts- und Arbeitsministers über die VOC vom 16. Januar 2007, Verordnung des Umweltministers über die Abgasnormen vom 20. Dezember 2005). Unsere Produkte werden vielfach geprüft und getestet, somit halten sie sogar den höchsten Anforderungsstand. Es ist jedoch empfohlen, auf die Lagerungskonditionen, Vorbereitungs- und Anwendungshinweise zu achten, die sich im Nachhinein auf das Endeffekt auswirken können. Um die höchste Qualität der Oberfläche zu bekommen, sollte man ausschließlich die Originalprodukte PROFIX einsetzen und diese gemäß den Herstellerempfehlungen anwenden.*

# PROFIX

## CP 015

Siliconentfernerkurz



Mit diesem Mittel wird die jeweilige zum Lackieren vorgesehene Oberfläche wirksam entfettet.

Damit vermeidet man die Entstehung von Kratern bzw. sonstigen Unreinheiten.

Das Mittel ist geruchsfrei.

### Verpackung

Einzelverpackung	Sammelverpackung
------------------	------------------

1 L

6 Stk.



Auftragen mit einem staublosen Putzmittel bzw. mit einem Zersträuber.



Geschätzte Verdunstungszeit bei 20°C, und rF 65%:  
**ca. 4 Min.**

### Haltbarkeit:

2 Jahre ungeöffnet

Die Produktrezeptur stimmt mit den VOC-Vorgaben überein (Verordnung des Wirtschafts- und Arbeitsministers über die VOC vom 16. Januar 2007, Verordnung des Umweltministers über die Abgasnormen vom 20. Dezember 2005). Unsere Produkte werden vielfach geprüft und getestet, somit halten sie sogar den höchsten Anforderungen stand. Es ist jedoch empfohlen, auf die Lagerungskonditionen, Vorbereitungs- und Anwendungshinweise zu achten, die sich im Nachhinein auf das Endeffekt auswirken können. Um die höchste Qualität der Oberfläche zu bekommen, sollte man ausschließlich die Originalprodukte PROFIX einsetzen und diese gemäß den Herstellerempfehlungen anwenden.

# PROFIX

## CP 490

Elastizität verbesserndes Additiv



Dieses Mittel eignet sich perfekt zum Lackieren von Kunststoffautoteilen. In einigen Fällen ist es erforderlich zusätzlich noch weitere Additive für Lacke und 2K Unterlagen anzuwenden.

Durch die Zugabe von **CP 490** verbessert sich die Elastizität der Oberfläche. Das Entstehen von Rissen und Spalten wird erheblich erschwert.

Verpackung	
Einzelverpackung	Sammelverpackung
250 ml	6 Stk.



**100** Teile: **2K paint, 2K Klarlack** or **primers**  
**20÷50** Teile: **CP 490**.



Bei Trocknung von Kunststoffteilen sollte man auf die Temperaturbeständigkeit achten. Mit dem Mittel **CP 490** wird der Prozess verlängert, was man ebenso bei den Einstellungen von Trocknungskabinen mit berücksichtigen sollte.

### Haltbarkeit:

2 Jahre ungeöffnet

*Die Produktrezeptur stimmt mit den VOC-Vorgaben überein (Verordnung des Wirtschafts- und Arbeitsministers über die VOC vom 16. Januar 2007, Verordnung des Umweltministers über die Abgasnormen vom 20. Dezember 2005). Unsere Produkte werden vielfach geprüft und getestet, somit halten sie sogar den höchsten Anforderungen stand. Es ist jedoch empfohlen, auf die Lagerungskonditionen, Vorbereitungs- und Anwendungshinweise zu achten, die sich im Nachhinein auf das Endeffekt auswirken können. Um die höchste Qualität der Oberfläche zu bekommen, sollte man ausschließlich die Originalprodukte PROFIX einsetzen und diese gemäß den Herstellerempfehlungen anwenden.*

## CP 012

Abziehmittel - Antistatic Cleaner



**Antistatic Cleaner CP 012** dient der entsprechenden Vorbereitung der zum Lackieren vorgesehenen Kunststoffteile.

Mit dem Mittel wird die Oberfläche entfettet, der Silikon entfernt und die Auswirkung von elektrostatischen Ladungen wesentlich reduziert. Es ist besonders wichtig, denn eben diese Ladungen dafür verantwortlich sind, dass sich der Staub auf den Kunststoffen versammelt.

Es wird besonders für Glas- und Kunststoffflächen bestimmt.

### Verpackung

Einzelverpackung	Sammelverpackung
500 ml	11 Stk.



Auf ein Putzmittel auftragen und in die Malfläche direkt vor dem Malen einreiben.



Geschätzte Verdunstungszeit bei 20°C, und rF 65%:  
**ca. 1 Min.**

### Haltbarkeit:

2 Jahre ungeöffnet

*Die Produktrezeptur stimmt mit den VOC-Vorgaben überein (Verordnung des Wirtschafts- und Arbeitsministers über die VOC vom 16. Januar 2007, Verordnung des Umweltministers über die Abgasnormen vom 20. Dezember 2005). Unsere Produkte werden vielfach geprüft und getestet, somit halten sie sogar den höchsten Anforderungen stand. Es ist jedoch empfohlen, auf die Lagerungskonditionen, Vorbereitungs- und Anwendungshinweise zu achten, die sich im Nachhinein auf das Endeffekt auswirken können. Um die höchste Qualität der Oberfläche zu bekommen, sollte man ausschließlich die Originalprodukte PROFIX einsetzen und diese gemäß den Herstellerempfehlungen anwenden.*

# PROFIX

## CP 014

Lack-Additive AquaLine



Mit dem **AquaLine**-Lackadditiv werden sämtliche Lackkrater wirksam vermieden.

Es eignet sich vor allem für wasserlösliche **AquaLine**-Lacke.

Dank den speziellen Produkteigenschaften wird die Oberflächenspannung reduziert und es entstehen keine Lackkrater.

Es wird besonders empfohlen, wenn man schon auf der ersten Lackschicht Krater beobachtet.

### Verpackung

Einzelverpackung	Sammelverpackung
500 ml	11 Stk.



**100** Teile: **AquaLine**,  
**5 ÷ 6** Teile: **CP 014**.

### Haltbarkeit:

2 Jahre ungeöffnet

*Die Produktrezeptur stimmt mit den VOC-Vorgaben überein (Verordnung des Wirtschafts- und Arbeitsministers über die VOC vom 16. Januar 2007, Verordnung des Umweltministers über die Abgasnormen vom 20. Dezember 2005). Unsere Produkte werden vielfach geprüft und getestet, somit halten sie sogar den höchsten Anforderungen stand. Es ist jedoch empfohlen, auf die Lagerungskonditionen, Vorbereitungs- und Anwendungshinweise zu achten, die sich im Nachhinein auf das Endergebnis auswirken können. Um die höchste Qualität der Oberfläche zu bekommen, sollte man ausschließlich die Originalprodukte PROFIX einsetzen und diese gemäß den Herstellerempfehlungen anwenden.*

## Härter

Tabelle

Symbol	Name	Verpackung		Anwendbar bis	Mischungsverhältnis	Anwendbar bei [°C]
		Einzelverpackung	Sammelverpackung			
<b>CP 288</b>	Härter MS	500 ml	6 Stk.	<b>CP 400 MS</b>	2:1	15÷25
		2,5 L	4 Stk.			
<b>CP 3014</b>	Härter UHS	250 ml	10 Stk.	<b>CP 2014 UHS</b>	4:1	15÷25
		1 L	6 Stk.			
<b>CP 216</b>	Härter HS	150 ml	(in Set)	<b>CP 388 HS, CP 345 HS</b>	hängen von Art der füller	15÷25
		250 ml				
		500 ml	6 Stk.			
		1 L	6 Stk.			
<b>CP 285</b>	Härter MS	500 ml	6 Stk.	<b>CP 400 MS, CP 1500 MS, CM 10, CP 88 Premium</b>	2:1	15÷25
		2,5 L	4 Stk.			
		5 L	4 Stk.			
<b>CP 286</b>	Härter MS lang	500 ml	6 Stk.	<b>CP 400 MS, CP 1500 MS, CM 10, CP 88 Premium</b>	2:1	25÷35
		2,5 L	4 Stk.			
		5 L	4 Stk.			
<b>CP 282</b>	Härter MS kurz	500 ml	6 Stk.	<b>CP 400 MS, CP 1500 MS, CM 10, CP 88 Premium</b>	2:1	10÷20
		2,5 L	4 Stk.			
		5 L	4 Stk.			
<b>CP 245</b>	Härter	500 ml	(in Set mit CP 590)	<b>CP 590</b>	2:1	15÷25
<b>CP 295</b>	Härter HS	150 ml (150 g)	(in Set mit CP 395)	<b>CP 395</b>	4:1	15÷25
<b>CP 208</b>	Härter HS	500 ml	6 Stk.	<b>CP 2008 HS</b>	2:1	15÷25
<b>CP 297</b>	Härter MS	500 ml	6 Stk.	<b>CP 400 MS, CP 88 Premium</b>	2:1	15÷25
		1 L	6 Stk.			
		5 L	4 Stk.			
<b>CP 218</b>	Härter MS „air dry“	1 L	6 Stk.	<b>CP 400 MS, CP 1500 MS, CP 88 Premium</b>	2:1	10÷20
		5 L	5 Stk.			

Die Produktrezeptur stimmt mit den VOC-Vorgaben überein (Verordnung des Wirtschafts- und Arbeitsministers über die VOC vom 16. Januar 2007, Verordnung des Umweltministers über die Abgasnormen vom 20. Dezember 2005). Unsere Produkte werden vielfach geprüft und getestet, somit halten sie sogar den höchsten Anforderungen stand. Es ist jedoch empfohlen, auf die Lagerungskonditionen, Vorbereitungs- und Anwendungshinweise zu achten, die sich im Nachhinein auf das Endeffekt auswirken können. Um die höchste Qualität der Oberfläche zu bekommen, sollte man ausschließlich die Originalprodukte PROFIX einsetzen und diese gemäß den Herstellerempfehlungen anwenden.

## Verdünnner

Tabelle

Symbol	Name	Verpackung		Anwendbar bis	Anwendbar bei [°C]
		Einzelverpackung	Sammelverpackung		
CP 040	Verdünnner 2K	500 ml	6 Stk.	CP 400 MS, CP 1500 MS, CM 10, CP 88 Premium CP 2008, CP 388, CP 345	15÷25
		1 L	6 Stk.		
		5 L	4 Stk.		
CP 070	Verdünnner 2K lang	1 L	6 Stk.	CP 400 MS, CP 1500 MS, CM 10, CP 88 Premium, CP 2008, CP 388, CP 345	25÷35
		5 L	4 Stk.		
CP 048	1K Verdünnner	500 ml	6 Stk.	CP 99 Premium (BlueLine) Black Plus	15÷25
		1 L	6 Stk.		
		5 L	4 Stk.		
CP 051	Verdünnner	1 L	6 Stk.	CP 395	15÷25
CP 032	Verdünnner	1 L	6 Stk.	CP 332	15÷25
CP 010	Verdünnner	1 L	9 Stk.	AquaLine	15÷25

Die Produktrezeptur stimmt mit den VOC-Vorgaben überein (Verordnung des Wirtschafts- und Arbeitsministers über die VOC vom 16. Januar 2007, Verordnung des Umweltministers über die Abgasnormen vom 20. Dezember 2005). Unsere Produkte werden vielfach geprüft und getestet, somit halten sie sogar den höchsten Anforderungen stand. Es ist jedoch empfohlen, auf die Lagerungskonditionen, Vorbereitungs- und Anwendungshinweise zu achten, die sich im Nachhinein auf das Endergebnis auswirken können. Um die höchste Qualität der Oberfläche zu bekommen, sollte man ausschließlich die Originalprodukte PROFIX einsetzen und diese gemäß den Herstellerempfehlungen anwenden.

## Füller

Tabelle

	CP 388 HS	CP 345 HS	CP 395 HS	CP 590
Mischungsverhältnis	5:1	4:1		2:1
Härter	CP 216		CP 295	CP 245
Anzahl der Schichten	2÷3	2		1
Abfüllkraft (in der Skala von 1÷5)	3	4		
Leichtes Schleifen/leicht schleifbar/ (in der Skala von 1÷5)	5	4	3	---
Verdünnen	20÷30%	20÷40%	10%	---
Verdünnungsmittel	CP 040		CP 051	----
Abfüllen (in der Skala von 1÷5)	4	3	5	2
Trocknung (in der Skala von 1÷5)	5	4	3	5
Haftung auf Stahl (in der Skala von 1÷5)	4	5		
Haftung auf Nichteisenmetalle (in der Skala von 1÷5)	4	5		
Haftung auf Kunststoffe (in der Skala von 1÷5)	3		5	---

Die Produktrezeptur stimmt mit den VOC-Vorgaben überein (Verordnung des Wirtschafts- und Arbeitsministers über die VOC vom 16. Januar 2007, Verordnung des Umweltministers über die Abgasnormen vom 20. Dezember 2005). Unsere Produkte werden vielfach geprüft und getestet, somit halten sie sogar den höchsten Anforderungen stand. Es ist jedoch empfohlen, auf die Lagerungskonditionen, Vorbereitungs- und Anwendungshinweise zu achten, die sich im Nachhinein auf das Endeffekt auswirken können. Um die höchste Qualität der Oberfläche zu bekommen, sollte man ausschließlich die Originalprodukte PROFIX einsetzen und diese gemäß den Herstellerempfehlungen anwenden.

# Polyesterspachtel

Tabella

	CP 332 Finish	CP 333 Universal	CP 334 Soft Plus	CP 335 Metallic	CP 336 Glass
Mischungsverhältnis	5%	1÷3,5%			
Anwendungsmethode	spritzpistole	spachtel			
Leichtes Schleifen (in der Skala von 1÷5)	5	4	5	4	3÷4
Verschleißzeit	40 Min.	5 Min.			
Trocknungszeit bei 20°C	2÷2,5 Std.	10÷15 Min.	20÷25 Min.	15÷20 Min.	20÷25 Min.
Trocknungszeit bei 60°C	20 Min.	5 Min.	10 Min.		
Farbe	weiß	beige	gelb	grau/alu	grün

*Die Produktrezeptur stimmt mit den VOC-Vorgaben überein (Verordnung des Wirtschafts- und Arbeitsministers über die VOC vom 16. Januar 2007, Verordnung des Umweltministers über die Abgasnormen vom 20. Dezember 2005). Unsere Produkte werden vielfach geprüft und getestet, somit halten sie sogar den höchsten Anforderungen stand. Es ist jedoch empfohlen, auf die Lagerungskonditionen, Vorbereitungs- und Anwendungshinweise zu achten, die sich im Nachhinein auf das Endergebnis auswirken können. Um die höchste Qualität der Oberfläche zu bekommen, sollte man ausschließlich die Originalprodukte PROFIX einsetzen und diese gemäß den Herstellerempfehlungen anwenden.*





Made in cooperation with  
Logicar inc USA



**Multichem Sp. z o.o.**  
st. Przemysłowa 2  
PL62-030 Lubon  
tel. +48 61 893 37 31  
fax +48 61 893 37 32  
info@multichem.pl