

## CP 590

grunt reaktywny 2K 2:1



Grunt reaktywny **2K CP 590 Wash Primer** jest schnącym na powietrzu dwuskładnikowym gruntem reaktywnym. Zapewnia znakomite właściwości antykorozyjne.

Może być nakładany jednowarstwowo do 30 µm. Jest doskonałym gruntem na podłoża stalowe, aluminiowe, ocynkowane itp. Można go nakładać w systemie „mokro na mokro”.

Szybko schnie również w niskich temperaturach.

Na **Wash Primer** nie wolno nakładać produktów poliestrowych.

Wypełnienie: ●○○○○  
 Rozlewność: ●●●●●  
 Przyczepność do stali: ●●●●●  
 Przyczepność do aluminium: ●●●●●  
 Łatwość szlifowania: Nie szlifujemy

Jednostkowe	Opakowanie Zbiorcze (karton)	Dostępne kolory
1 L + 500 ml (utw.)	6 szt. + 11 szt.	●

### Przygotowanie podłoża:

Nie wolno nakładać na materiały poliestrowe. Jest doskonałym gruntem na podłoża stalowe, galwanizowane i aluminiowe. Szpachłówek poliestrowych, podkładów epoksydowych oraz lakierów akrylowych nie nakładać bezpośrednio na grunt reaktywny.

### Łepkość natryskowa w temp. 20°C:

20-25 s DIN Cup 4 mm

### Czas do zużycia:

24 godz.

### Zalecane rozmiary sitka lakierniczego:

190 µm

### Wydajność:

~14-15 m<sup>2</sup>/l

### Grubość powłoki suchej

~10 µm

### LZO/VOC:

Dz. U. 2007 r. Nr. 11, poz. 72 kat. B/3 (780)<780

### Data minimalnej trwałości:

CP 590: 24 miesiące w oryginalnie zamkniętym opakowaniu  
 CP 245: 12 miesięcy w oryginalnie zamkniętym opakowaniu



100 części obj. CP 590,

50 części obj. utwardzacza CP 245.



Jedna warstwa (do 30 µm). Można aplikować w metodzie "mokra na mokro" ale tylko pod podkłady akrylowe.

Pistolet natryskowy HVLP.

Otwarcie dyszy w metodzie pneumatycznej: 1,6-1,8 mm.

Ciśnienie robocze - wysokociśnieniowy: 3-4 bar\*; HVLP: 2 bar\*.

\* Zalecamy stosować ciśnienie zgodnie z wytycznymi producenta pistoletu.



Czasy schnięcia w temperaturze 20°C, wilg. wzgl. 65%:

Płysochność: 5 min

\* Próby przeprowadzono z utwardzaczem CP 245

Receptura wyrobu zgodna z wytycznymi VOC (Rozporządzenie Ministra Gospodarki i Pracy z dnia 16 stycznia 2007 r. w sprawie ograniczenia LZO, Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005 r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji). Dostarczane przez naszą firmę produkty przechodzą wiele testów fabrycznych, dzięki czemu mogą sprostać najwyższym wymaganiom. Należy jednak pamiętać o indywidualnych warunkach składowania, przygotowania oraz aplikacji, które mogą mieć wpływ na efekt lakierowania. Gwarancją zachowania najwyższej jakości powłoki jest stosowanie produktu jedynie z produktami pochodzącymi od Producenta oraz zgodnie z zaleceniami Producenta. Producent nie gwarantuje zachowania parametrów oraz kompatybilności Produktów z produktami niepochodzącymi od Producenta. Warunkiem uznania gwarancji oraz wszelkich roszczeń jest prawidłowe zastosowanie technologii i techniki korzystania z Produktów - zgodnie z kartą techniczną oraz wykonanie natrysku próbnego przed malowaniem docelowym.