



CP 399



Dostępne kolory



**Podkład akrylowy MIX IT
2K HS 4:1**

MixIT to mocno wypełniający podkład o wysokim poziomie krycia oraz właściwościach antykorozyjnych. Dzięki kremowej konsystencji pozostawia bardzo gładką powierzchnię, łatwo się szlifuje, a dodatkowo jest wydajny. **MixIT** nadaje się do wielu rodzajów napraw i może być nakładany w technologii „mokro w mokro”.

Podkład wyróżnia się możliwością uzyskania różnych odcieni szarości, co pozwala idealnie dopasować szarość pod kolor lakieru bazowego. Poszczególne odcienie dostępne są w programie recepturowym, w zakładce „Mieszanie Produktów”.

Produkt dostępny w rozlanii o pojemności 1 oraz 3,5 litra.

OPAKOWANIE	
Pojemność	Opakowanie zbiorcze
1L	3 szt.
3,5L	2 szt.



**MOŻLIWA APLIKACJA
„MOKRO W MOKRO”**



**BARDZO DOBRZE
WYPEŁNIAJĄCY**



**GŁADKA
POWIERZCHNIA**



**ŁATWY
W OBRÓBKĘ**



**DOBRA OCHRONA
ANTYKOROZYJNA**



MOKRO W MOKRO

Jedna warstwa, aplikacja warstwy dekoracyjnej po 20-30 min od aplikacji podkładu, grubość powłoki 20-30 µm



LEPKOŚĆ NATRYSKOWA

22-35 sek. DIN Cup 4mm



**ZALECANE ROZMIARY
SITKA LAKIERNICZEGO**

190 µm



WYDAJNOŚĆ

~7-8 m²/L



**CZAS PRZYDATNOŚCI
UŻYCIA MIESZANKI**

1,5 godz.



GRUBOŚĆ POWŁOKI SUCHEJ

1 warstwa 60-80 µm
2 warstwy 120-140 µm
3 warstwy 160-200 µm



SZLIFOWANIE NA MOKRO

P800-P1000



SZLIFOWANIE NA SUCHO

P400-P500



**TERMIN
MINIMALNEJ TRWAŁOŚCI**

CP 399: 24 miesiące w oryginalnie zamkniętym opakowaniu
CP 297: 12 miesięcy w oryginalnie zamkniętym opakowaniu



LZO/VOC

Dz.U.2016r., poz. 1353,
kat.B/3(540) 500



PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Powierzchnię odtłuszczamy **CP 015**. Podkład nakładamy na rozszlifowane powłoki papierem P180-P240. W przypadku aplikacji na tworzywa sztuczne niezbędny jest promotor przyczepności **CP 390**



PROPORCJE MIESZANIA

4:1

100 części **CP 399**
25 części utwardzacza **CP 297**
10% rozcieńczalnika **CP 040/ CP 070/ CP 055/ CP 075**
20-30% rozcieńczalnika **CP 040/ CP 070/ CP 055/ CP 075** w metodzie „mokro w mokro”

W przypadku aplikacji na tworzywa sztuczne zalecany jest dodatek uelastyczniający **CP 490**



USTAWIENIA PISTOLETU

Otwarcie dyszy w metodzie pneumatycznej: 1,6-1,8 mm.

Metoda „mokro w mokro”: dysza 1,2-1,4 mm, ciśnienie robocze: HVLP/RP 2 bary



APLIKACJA

2-3 pełne warstwy



**CZAS ODPAROWANIA
PO APLIKACJI**

W temp. 20°C i wilg. względnej 65%: 5 min po nałożonej 1 i 2 warstwie. Odparowanie trwa do momentu uzyskania matowej powierzchni



SUSZENIE

Czas schnięcia w temp. 20°C i wilgotności względnej 65%:
- pyłosuchość: 10 min
- do szlifowania: 3,5-4 godz.
Czas schnięcia w temp. 40°C i wilgotności względnej 65%:
- do szlifowania 1 godz.
Czas schnięcia w temp. 60°C i wilgotności względnej 65%:
- do szlifowania 30 min



SUSZENIE IR

20-30 min do szlifowania

PRZEBIEG

PROCESU