



CP 375

Dostępne kolory



Podkład akrylowy SWIFT 2K HS 4:1

Podkład akrylowy **CP 375** SWIFT jest idealnym produktem nadającym się do szybkich prac przy małych powierzchniach. Można aplikować go na wiele typów podłoży, np. stare powłoki lakierowe, grunty epoksydowe i reaktywne, bezpośrednio na stal, stal galwanizowaną, aluminium czy GFK.

Jego dużą zaletą jest bardzo krótki czas schnięcia - 5 minut w 60°C oraz 1 godzina w 20°C. Dodatkowo **CP 375** charakteryzują: świetna rozlewność, właściwości antykorozyjne uszczelniające, a także możliwość podszlifowania wtrąceń w technologii „mokro w mokro”.

Podkład dostępny w rozlaniu o pojemności 1 oraz 3,5 litra.

OPAKOWANIE	
Pojemność	Opakowanie zbiorcze
1L + 0,25 L (utwardzacz)	6 szt. + 6 szt.
3,5 L + 0,9 L (utwardzacz)	2 szt. + 6 szt.



**BARDZO KRÓTKI
CZAS SCHNIĘCIA**



**BARDZO DOBRA
PRZYCZEPNOŚĆ**



**MOŻLIWA APLIKACJA
„MOKRO W MOKRO”**



**OCHRONA
ANTYKOROZYJNA**



**DOSKONAŁA
ROZLEWNOŚĆ**



MOKRO W MOKRO

Jedna warstwa, aplikacja warstwy dekoracyjnej do 1 godziny, możliwość przeszlifowania, grubość powłoki 20-30 µm



LEPKOŚĆ NATRYSKOWA

24-26 sek. DIN Flow Cup 4mm
12-16 sek. DIN Flow Cup 4mm



ZALECANE ROZMIARY SITKA LAKIERNICZEGO

190 µm



WYDAJNOŚĆ

8-10 m²/L



CZAS PRZYDATNOŚCI UŻYCIA MIESZANKI

60 min



GRUBOŚĆ POWŁOKI SUCHEJ

- 1 warstwa - 40-50 µm
- 2 warstwy - 80-100 µm



SZLIFOWANIE NA MOKRO

P800->P1000



SZLIFOWANIE NA SUCHO

P400->P500



TERMIN MINIMALNEJ TRWAŁOŚCI

CP 375: 24 miesiące w oryginalnie zamkniętym opakowaniu
CP 216: 12 miesięcy w oryginalnie zamkniętym opakowaniu



LZO/VOC

Dz.U.2016r., poz. 1353,
kat.B/3(540) 540

PROCES

PRZEBIEG



PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Powierzchnię odtłuszczamy **CP 015**. Podkład nakładamy na rozszlifowane powłoki papierem P180-P240. W przypadku aplikacji na tworzywa sztuczne niezbędny jest promotor przyczepności **CP 390**



PROPORCJE MIESZANIA

4:1

100 części **CP 375**
25 części utwardzacza **CP 216**
10% rozcieńczalnika **CP 040/ CP 070/ CP 055/ CP 075**.

W metodzie „mokro w mokro”
30-40% rozcieńczalnika **CP 040/ CP 070/ CP 055/ CP 075**



USTAWIENIA PISTOLETU

Rozmiar dyszy: 1,6-1,8 mm; ciśnienie robocze: 1,8-2,0 bara
Metoda „mokro w mokro” :
dysza 1,2-1,4 mm, ciśnienie robocze: HVLP/RP 1,8-2,0 bara



APLIKACJA

2 pełne warstwy



CZAS ODPAROWANIA PO APLIKACJI

W temp. 20°C i wilg. względnej 65%: 5 min po nałożonej 1 i 2 warstwie. Odparowanie trwa do momentu uzyskania matowej powierzchni



SUSZENIE

Czas schnięcia w temp. 20°C i wilgotności względnej 65%:
- pyłosuchość: 5 min (2 warstwy)
- do szlifowania: 1 godz.

Czas schnięcia w temp. 60°C i wilgotności względnej 65%:
- do szlifowania 5 min