



CP 365

Dostępne kolory



Podkład akrylowy EXPRESS 2K HS 4:1

CP 365 to najwyższej jakości podkład akrylowy łączący cechy gruntujące i wypełniające. Największymi zaletami produktu są: krótki czas schnięcia w 20°C, dobra rozlewność, łatwa obróbka oraz przyczepność do różnego rodzaju podłoży, co umożliwi nakładanie na niego dowolnego lakieru nawierzchniowego. Podkład możemy aplikować w technologii „mokro w mokro”. Puszkę można mieszać na mieszalniku. Produkt dostępny w rozlaniu o pojemności 0,8 oraz 3,5 litra.

OPAKOWANIE	
Pojemność	Opakowanie zbiorcze
0,8 L	3 szt.
3,5 L	2 szt.



**KRÓTKI CZAS
SCHNIĘCIA**



**DOBRA
ROZLEWNOŚĆ**



**ŁATWY
W OBRÓBCE**



**DOBRA
PRZYZEPNOŚĆ**



**MOŻLIWA APLIKACJA
„MOKRO W MOKRO”**



LEPKOŚĆ NATRYSKOWA

22-30 sek. DIN Flow Cup 4mm



ZALECANE ROZMIARY SITKA LAKIERNICZEGO

190 µm („mokro w mokro” 125 µm)



WYDAJNOŚĆ

7-9 m²/L



CZAS PRZYDATNOŚCI UŻYCIA MIESZANKI

60 min



GRUBOŚĆ POWŁOKI SUCHEJ

- 1 warstwa - 50-60 µm
- 2 warstwy - 100-120 µm



SZLIFOWANIE NA MOKRO

P800-P1000



SZLIFOWANIE NA SUCHO

P400-P500



TERMIN MINIMALNEJ TRWAŁOŚCI

CP 365: 24 miesiące w oryginalnie zamkniętym opakowaniu

CP 297: 12 miesięcy w oryginalnie zamkniętym opakowaniu



LZO/VOC

Dz.U.2016r., poz. 1353,
kat.B/3(540) 540

PROCESU

PRZEBIEG



PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Powierzchnię odtłuszczamy **CP 015**. Podkład nakładamy na rozszlifowane powłoki papierem P180-P240. W przypadku aplikacji na tworzywa sztuczne niezbędny jest promotor przyczepności - **CP 390**



PROPORCJE MIESZANIA

4:1

100 części **CP 365**
25 części utwardzacza **CP 297**
15-20 części rozcieńczalnika
CP 040/ CP 070/ CP 055/ CP 075,
w metodzie „mokro w mokro”
30-40% rozcieńczalnika **CP 040/ CP 070/ CP 055/ CP 075**

W przypadku aplikacji na tworzywa sztuczne zalecany jest dodatek uelastyczniający **CP 490**



USTAWIENIA PISTOLETU

Rozmiar dyszy: 1,6-1,8 mm;
ciśnienie robocze: 1,8-2,0 bara
Metoda „mokro w mokro”: dysza 1,2-1,4 mm,
ciśnienie robocze: HVLP/RP 1,8-2,0 bara



APLIKACJA

2 pełne warstwy



CZAS ODPAROWANIA PO APLIKACJI

W temp. 20°C i wilg. względnej 65%: 5 min po nałożonej 1 i 2 warstwie. Odparowanie trwa do momentu uzyskania matowej powierzchni



SUSZENIE

Czas schnięcia w temp. 20°C i wilgotności względnej 65%:
- pyłosuchość: 10 min (2 warstwy)
- do szlifowania: 2 godz.

Czas schnięcia w temp. 60°C i wilgotności względnej 65%:
- do szlifowania 30 min